

48 2412

УТВЕРЖДЕН
ДУ-82.000.000ДСЕ-ЛУ

КАТОК ВИБРАЦИОННЫЙ ДВУХОСНЫЙ ДВУХВАЛЬЦОВЫЙ
ДУ-82

**АЛЬБОМ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ
ДУ-82.000.000 ДСЕ**

ИЗДАНИЕ №1

2005 г.

ДУ-82.000.000 ДСЕ

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	4
1 Общие сведения об изделии.....	5
2 Схема деления катка на составные части	7
2.1 Силовая установка и топливная система.....	8
2.2 Вибровалец.....	23
2.3 Шарнир сочленения.....	36

ВВЕДЕНИЕ

Альбом деталей и сборочных единиц катка ДУ-82 (далее – альбом) содержит краткое описание, технические характеристики, а также рисунки основных узлов и эскизы деталей катка, их номера, наименование, количество на каток. Более полное ознакомление с устройством, работой, техническим обслуживанием и устранением неисправностей приведено в “Руководстве по эксплуатации”.

При заказе запасных частей на каток необходимо указывать их номер и наименование в соответствии с данным альбомом.

Альбом может служить также пособием при сортировке деталей на складах и для ознакомления с конструкцией отдельных узлов и деталей катка.

В альбом не включены детали покупных изделий, двигателя, гидромоторов, гидронасосов и т.п., для заказа которых следует обращаться на заводы-изготовители вышеперечисленной продукции.



Поиск информации в альбоме

Альбом снабжен содержанием с указанием страниц расположения разделов. Сборочные единицы указаны в разделах в формате: «наименование-обозначение», например, Валец вибрационный ДУ- 82.343.500. Рисунки содержат позиционные обозначения входящих в них сборочных единиц и деталей. Таблица, расположенная следом за рисунками, имеет формат «Номер позиции – Обозначение и наименование детали – Эскиз детали – Количество на сборочную единицу»

Пример:

Содержание:
1.2.3 Валец вибрационный ДУ-82.343.500.....стр.23

Рис.3 Валец вибрационный ДУ-82.343.500
Поз.1

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечания
1	Д-728-05-50	Амортизатор		6	

1 Общие сведения об изделии

Каток вибрационный двухосный двухвальцовый ДУ-82 (далее – каток) предназначен для послойного уплотнения предварительно спланированных верхних слоев оснований из различных дорожно-строительных материалов и различных покрытий из битумно-минеральных (асфальтобетонных) смесей, а также для строительства и ремонта городских улиц и тротуаров, спортивных, парковых, пешеходных и велосипедных дорожек и площадок, обустройства территорий объектов промышленного и гражданского строительства и ямочного ремонта дорожного покрытия.

Каток рекомендован для уплотнения мягких песчаных, жестких, прочных щебенистых, мелкозернистых малощебенистых и других асфальтобетонных смесей.

Катки пригодны для работы на открытом воздухе в условиях умеренного (исполнение У1) или тропического климата (исполнение Т1), при этом нижнее значение температуры окружающего воздуха не должно превышать минус 10⁰С. Технические характеристики катка приведены в таблице 1.

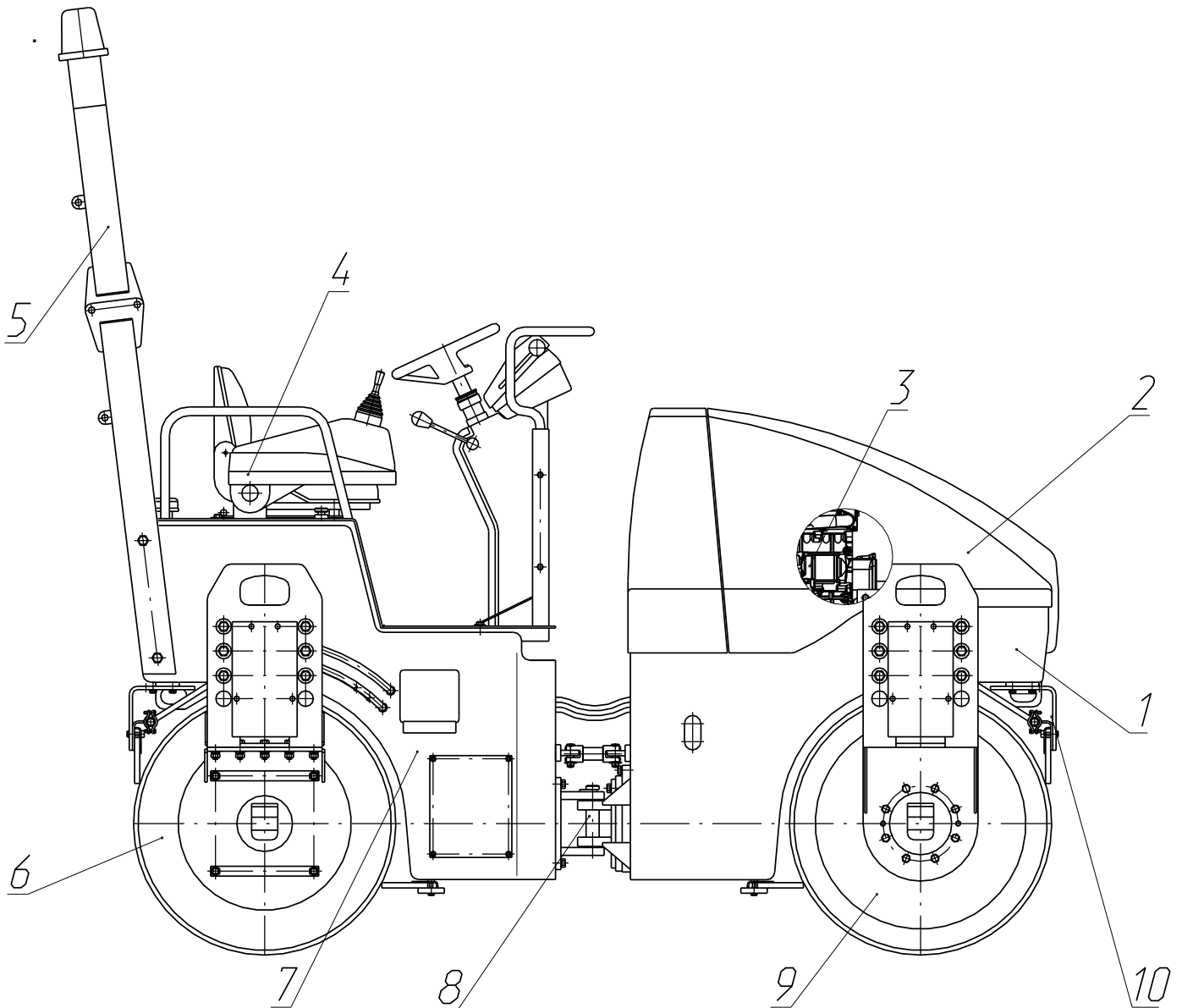
Таблица 1

Наименование показателя	Значение
Тип катка	Вибрационный двухосный двухвальцовый
Масса катка, т	
эксплуатационная	3,5
конструктивная	3,0
Марка двигателя	KUBOTA D 1703-E
Мощность двигателя (эксплуатационная), кВт	25,7*
Удельный расход топлива (при эксплуатационной мощности), г(кВт·ч) , не более	255 *
Диаметр вальцев, мм	800
Ширина уплотняемой полосы, мм	1300
Рабочая скорость, км/ч	0...8,4
Линейное давление вальца, Н/м (кгс/см)	13500 (13,5)
Частота вращения вала вибровозбудителя, об/мин (Гц)	3840 (64)
Вынуждающая сила, кН	32
Тип трансмиссии	гидрообъемная
Максимальный преодолеваемый подъем на уплотненном покрытии, град, не менее	13
Угол поперечной устойчивости, град, не менее	15
Минимальный радиус поворота катка, м	4,5

Продолжение таблицы 1

Наименование показателей	Значения
Габаритные размеры, мм	
длина	2950
ширина	1400
высота с тентом	2900
высота без тента	2000
База катка, мм	2000
Запас топлива, ч, не менее	10
Примечание - * — паспортные данные	

2 Схема деления катка на составные части



1 – рама передняя; 2 – капот; 3 – силовая установка; 4 – рабочее место оператора;
 5 – тент (опция); 6, 9 – валец вибрационный; 7 – рама задняя; 8 – шарнир
 сочленения; 10 – скребки и смачивающая система

Рисунок 1 - Общий вид катка

2.1 Силовая установка и топливная система ДУ-82.320.600

Силовая установка включает в себя:

- двигатель;
- систему охлаждения;
- насосную станцию .

Силовая установка выполнена в одном блоке и через амортизаторы смонтирована на подmotorной раме, которая жестко монтируется на переднюю раму. Управление двигателем – механическое, осуществляется через трос дистанционного управления с помощью рычага, установленного на рабочем месте оператора.

К картеру маховика двигателя монтируется насосная станция, приводимая в действие через эластичную муфту. Насосная станция включает:

- насос привода хода поз.21,
- насос привода вибратора и рулевого управления (тандем) поз.22.

Топливная система катка включает в себя топливный насос, соединительные топливопроводы, фильтр тонкой очистки топлива и фильтр-отстойник, топливный бак поз.32.

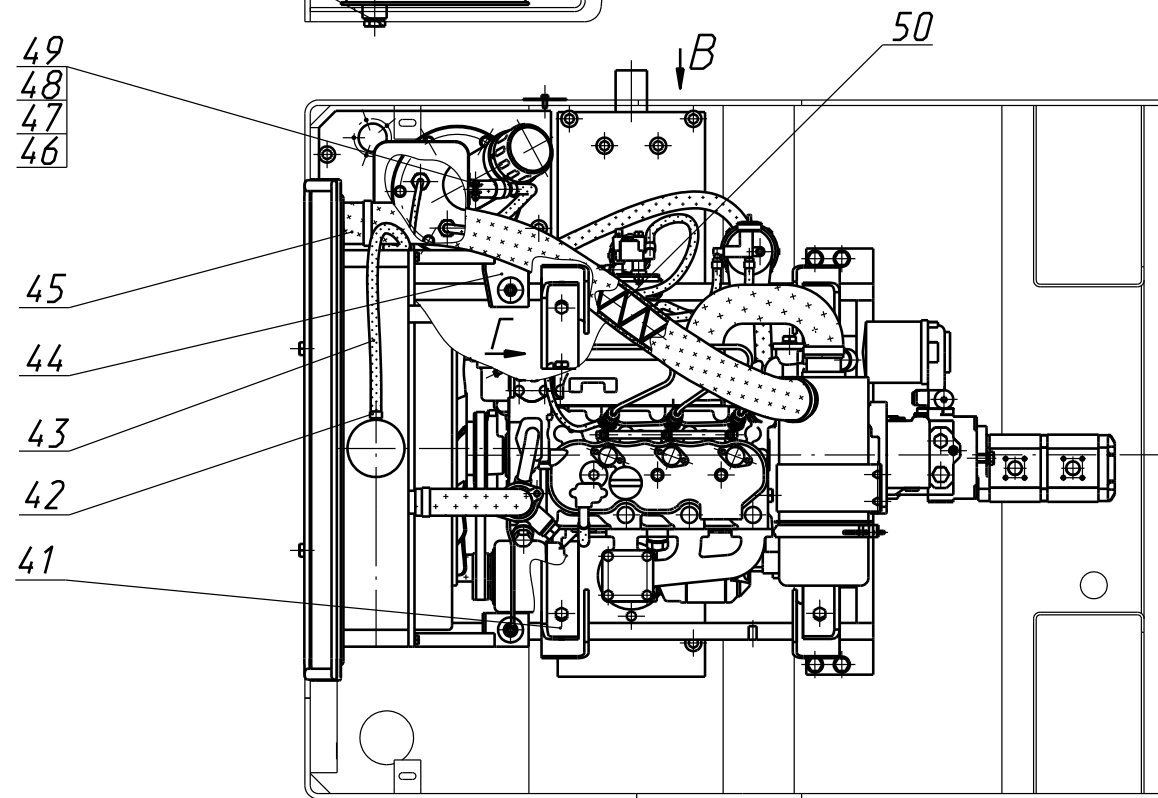
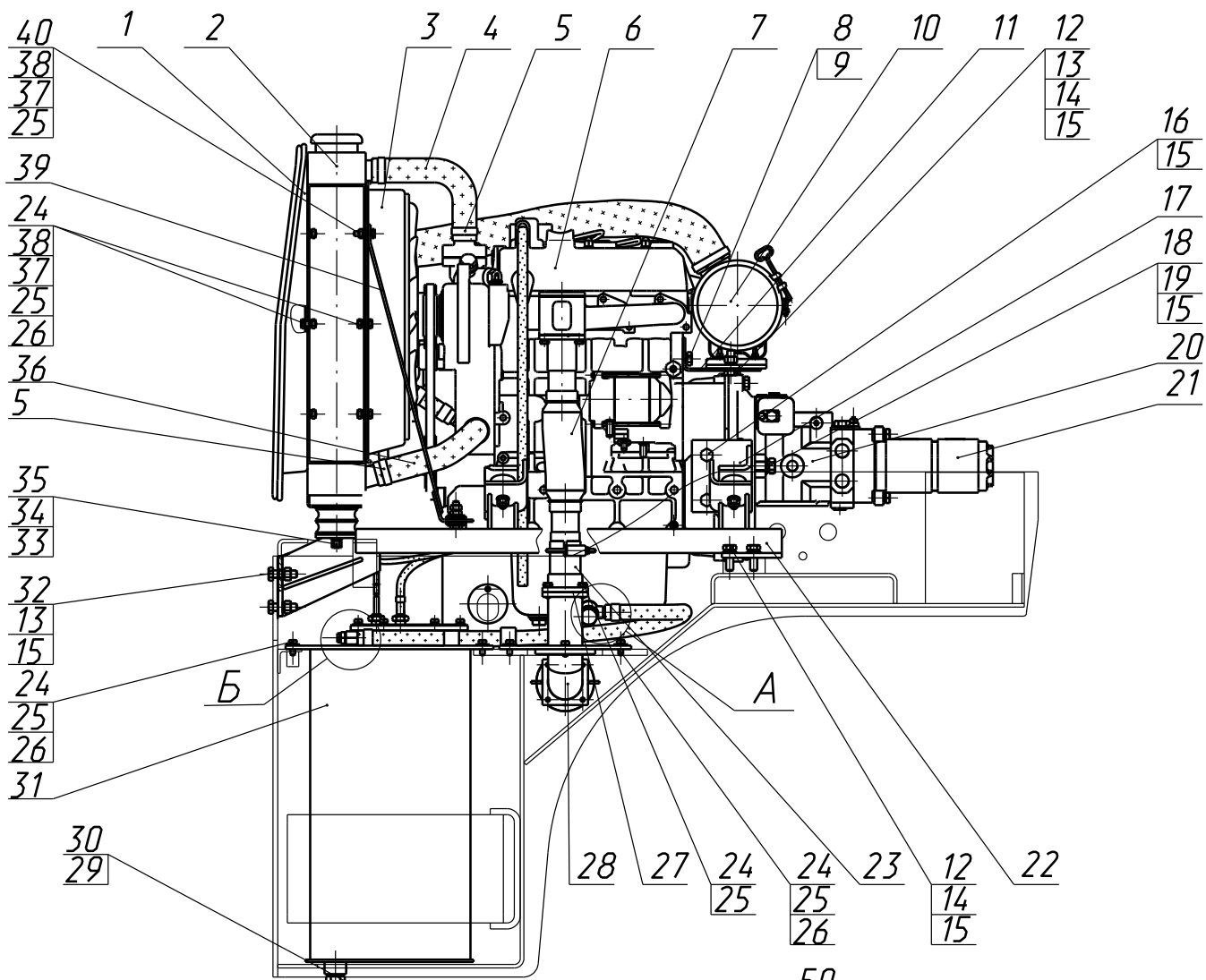
Для контроля уровня топлива в баке установлен датчик указателя уровня топлива, который выведен на щиток приборов.

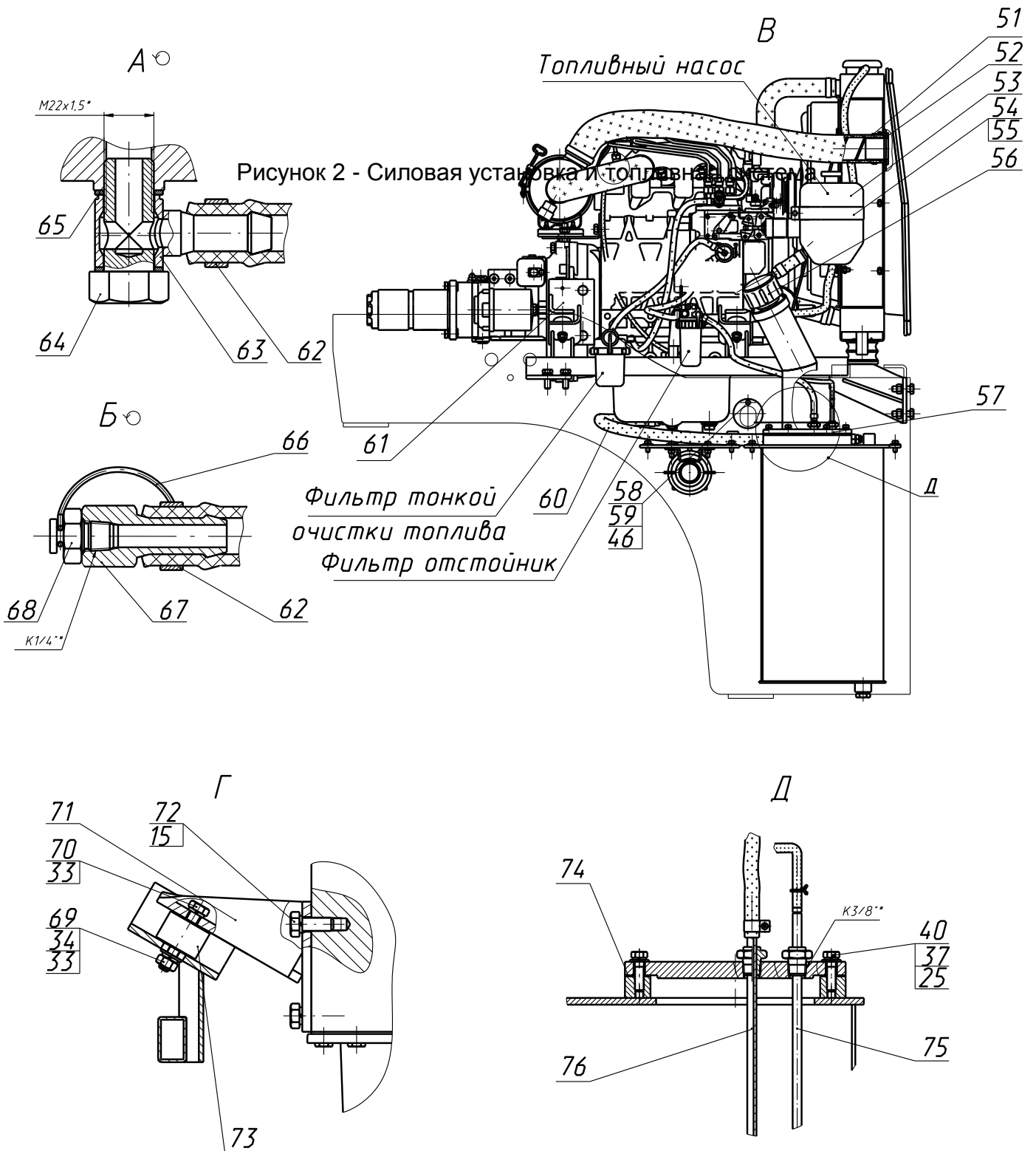
При замене масла двигателя последовательно выполните следующее:

- прогрейте двигатель;
- отвернув крышку на передней раме катка, достаньте сливной рукав;
- выверните пробку на конце сливного рукава поз.61;
- поместите под рукав ёмкость объемом не менее 8 литров и слейте масло;
- отверните старый масляный фильтр и установите новый;
- заверните пробку на конец сливного рукава и закрепите его в держателе на передней раме катка;
- залейте свежее моторное масло;
- проверьте уровень масла в картере двигателя и убедитесь в отсутствии утечек масла вокруг фильтра.



Для более детального ознакомления с инструкцией по замене масла смотри «Руководство по эксплуатации двигателя».





Продолжение рисунка 2 - Силовая установка и топливная система

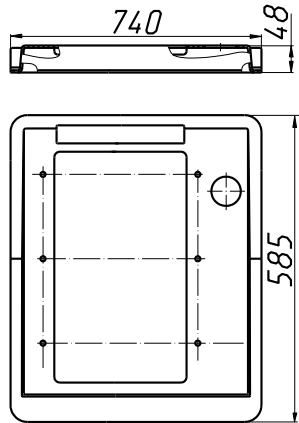

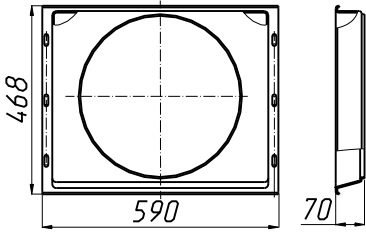
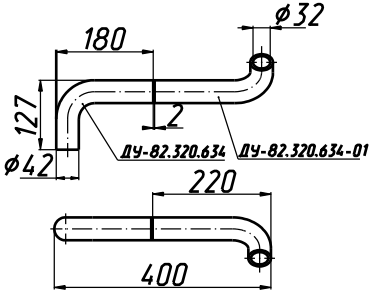
№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
1	ДУ-82.320.632	Диффузор		1	
2		Радиатор (блок) РВ-КМ ДУ-82-1 ТУ РБ 100046135.006		1	
3	ДУ-82.320.631	Диффузор		1	
4	ДУ-82.320.634	Патрубок		1	

Рис.2

Рис.2	№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
	5		Хомут АВА NOVA 38-50		4	
	6		Двигатель КUBOTA 01703-E2B-EU-X3		1	
	7	ДУ-82.320.740	Патрубок		1	
	8	ДМ-20.01.004-05	Болт		2	
	9		Шайба 12 65Г 0121 ГОСТ 6402		13	
	10		Фильтр воздушный сухой 17298-11003		1	
	11	ДУ-82.320.633	Кронштейн		1	
	12		Болт М12-8gx35.58.019 ГОСТ 7798		6	




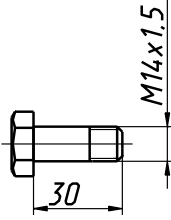
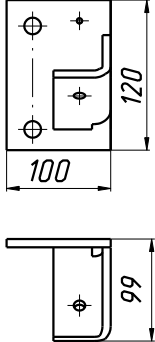
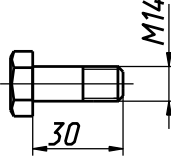
Рис.2	№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
	13		Гайка М12-7Н.5.019 ГОСТ5927		6	
	14		Шайба А.12.02 Ст.3.0121 ГОСТ 11371		6	
	15		Шайба 12 65Г 0121 ГОСТ 6402		13	
	16	ДМ-20.01.004-07	Болт		4	
	17	ДУ-82.320.710-01	Опора передняя		1	
	18	ДМ-20.01.004-08	Болт		2	

Рис.2	№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
	19		Шайба А14.02 Ст3.0121 ГОСТ11371		2	
	20		Насос М4 PV28- 28K 2 35A R 3 BVY1		1	
	21		Насос SMLPO/B 217+208 S		1	
	22	ДУ-82.320.610	Рама подмоторная		1	
	23	ДУ-82.320.750	Патрубок		1	
	24		Болт М8-8gx20.58.019 ГОСТ 7798		26	
	25		Шайба 8 65Г0121 ГОСТ 6402		36	
26		Шайба А 8.02.Ст3.0121 ГОСТ 6958		20		

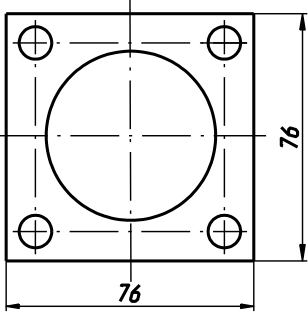
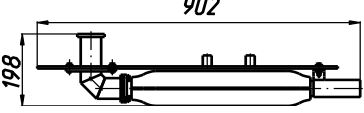
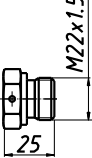

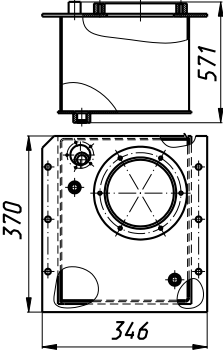

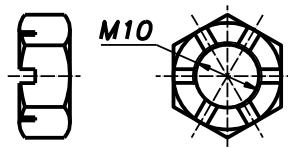
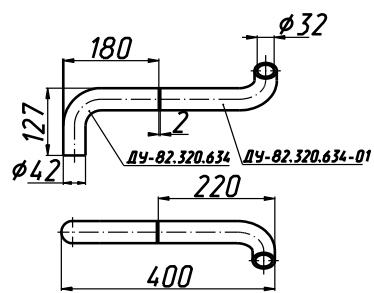
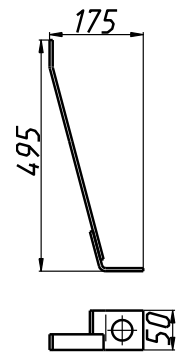
№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
27	ДУ-82.320.637	Прокладка		2	
28	ДУ-82.320.640	Установка глушителя		1	
29	ДМ-56.12.015	Пробка		1	
30		Кольцо 018-022-25-2-2 ГОСТ 18829		1	
31	ДУ-82.320.630	Бак топливный		1	
32		Болт М12-8gx40.58.019 ГОСТ 7798		4	

Рис.2

Рис.2	№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
	33		Шайба 10 65Г 0121 ГОСТ 6402	_____	12	
	34		Шайба А10.02 Ст3.0121 ГОСТ11371	_____	8	
	35	ДМ-14.01.001-01	Гайка		2	
	36	ДУ-82.320.634-01	Патрубок		1	
	37		Шайба А.8.02 Ст.3.0121 ГОСТ 11371	_____	16	
	38		Гайка М8-7Н.5.019 ГОСТ5927	_____	10	
	39	ДУ-82.320.680	Тяга		1	
	40		Болт М8-8gx30.58.019 ГОСТ 7798	_____	10	

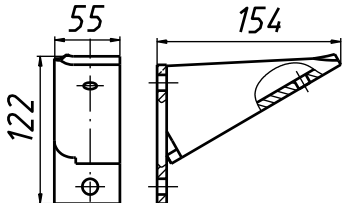
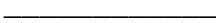

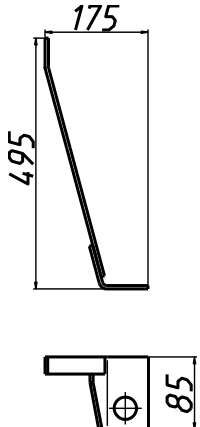

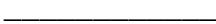

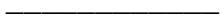
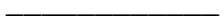

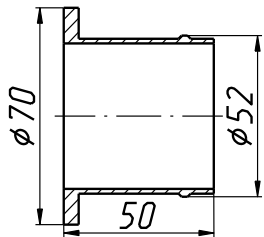
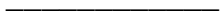
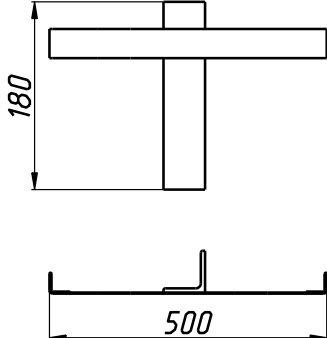
№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
41	ДУ-82.320.730	Опора задняя правая		1	
42		Хомут АВА NOVA 11-17		2	
43		Рукав 8x15,5-1,0 L=1100мм ГОСТ 10362		1	
44	ДУ-82.320.680-01	Тяга		1	
45		Рукав 50x61,55-1,0 L=850мм ГОСТ 10362		1	
46		Шайба 6 65Г 0121 ГОСТ 6402		2	
47		Шайба А.6.02 Ст.3.0121 ГОСТ 11371		1	

Рис.2

Рис.2	№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
	48		Гайка М6-7Н.5.019 ГОСТ5927		1	
	49		Болт М6-8gx25.58.019 ГОСТ 7798		1	
	50	ДУ- 52.08.00.073- 06	Пружина		1	
	51		Хомут АВА NOVA 58-75		2	
	52	ДУ-82.320.635	Втулка		1	
	53		Бачок расширительный 2101-1311014		1	
	54	ДУ-82.320.690	Кронштейн		1	



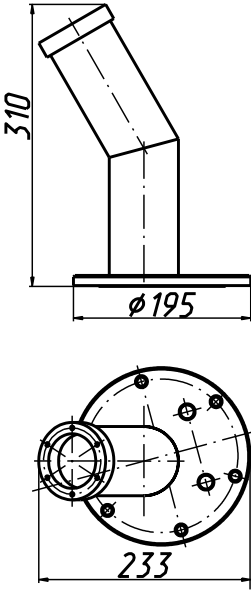
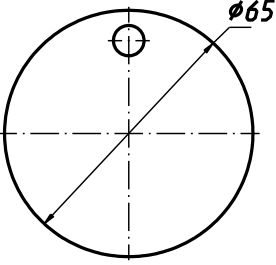

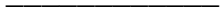
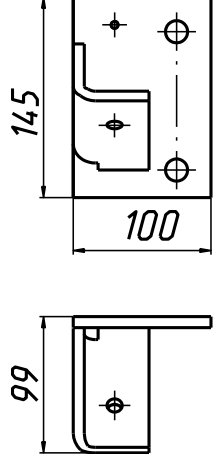

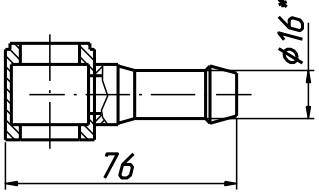
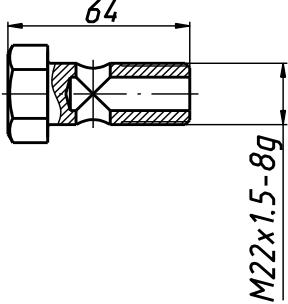
№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
55		Пластина 2Н-I-МБС-С-2 ГОСТ 7338 L=28x500		1	
56		Горловина заливная ТМ 178 G150		1	
57	ДУ-82.320.760	Крышка		1	
58	ДУ-82.320.636	Крышка		1	
59		Болт М6-8gx16.58.019 ГОСТ 7798		1	

Рис.2

Рис.2	№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
	60		Рукав 16х25-1,6 L=1300мм ГОСТ 10362		1	
	61	ДУ-82.320.710	Опора передняя		1	
	62		Хомут АВА NOVA 19-28		4	
	63	ДМ-56.03.070-02	Угольник		1	
	64	ДМ-55.05.014	Болт		1	

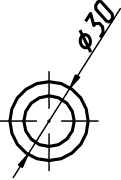

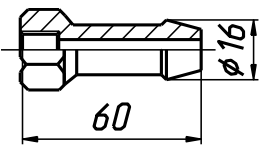
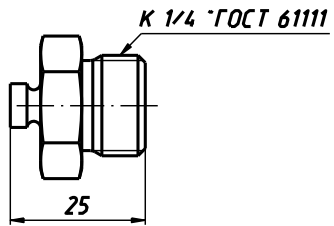

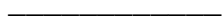
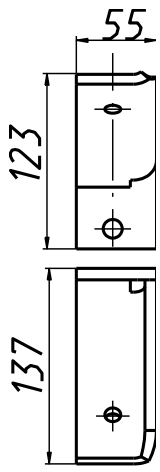
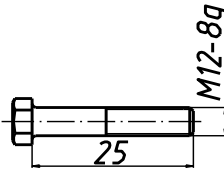

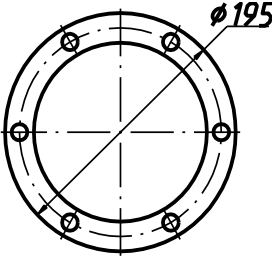
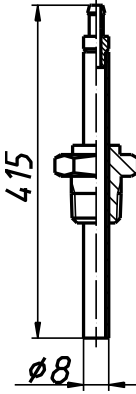
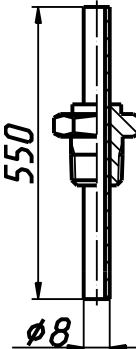
№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
65	ДУ-52.01.03.308	Прокладка		2	
66	ДУ-58А.01.26.010	Трос L=270мм		1	
67	ДМ-56.04.008	Ниппель		1	
68	ДМ-56.12.005	Пробка		1	
69		Гайка М10-7Н.5.019 ГОСТ5927		8	
70		Болт М10-8gx20.58.019 ГОСТ 7798		4	
71	ДУ-82.320.720	Опора задняя левая		1	

Рис.2

№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
72	ДМ-20.01.004-05	Болт		4	
73		Подушка виброгасящая TFGV 40/30 M10/23		4	
74	ДУ-64.202.006	Прокладка		1	
75	ДМ-56.13.140-04	Трубопровод		1	
76	ДМ-56.13.140-01	Трубопровод		1	

2.2 Вибровалец ДУ-82.343.500

Валец вибрационный показан на рисунке 3.

Опорами вальца являются: с одной стороны — подшипники планетарного редуктора поз.29, с другой стороны — шариковые подшипники поз.39. Подшипниковые опоры вибровала установлены в корпусе масляной ванны. В роликовых подшипниках поз.19 установлен вибровал поз.35. Вал вибровозбудителя приводится во вращение гидромотором поз.52.

Для смазки подшипников вибровала и подшипников опоры вальца в полость вибратора заливается масло М10 Г₂. При проведении технического обслуживания в вибратор необходимо заливать масло до уровня контрольной пробки. Заливная пробка должна находиться вертикально в верхнем положении.

При техническом обслуживании проверку уровня масла производить следующим образом:

- установить каток на ровной поверхности таким образом, чтобы одна из пробок оказалось в крайнем нижнем положении (вторая пробка будет контрольной).
- выключить двигатель и включить стояночный тормоз;
- вывернуть контрольную пробку и проверить уровень масла. Уровень масла должен находиться на нижней кромке отверстия. При необходимости долить чистое масло до требуемого уровня.

Для слива масла из полости вибратора использовать сливное отверстие, поместив под него емкость объемом не менее 4 литров. При этом обе пробки должны быть открыты. Заливку масла производите в этом же положении через контрольное отверстие, предварительно ввернув в него штуцер со специальным рукавом из комплекта ЗИП.

В редуктор необходимо заливать масло SAE 80W/90 API GL5 до уровня контрольной пробки.

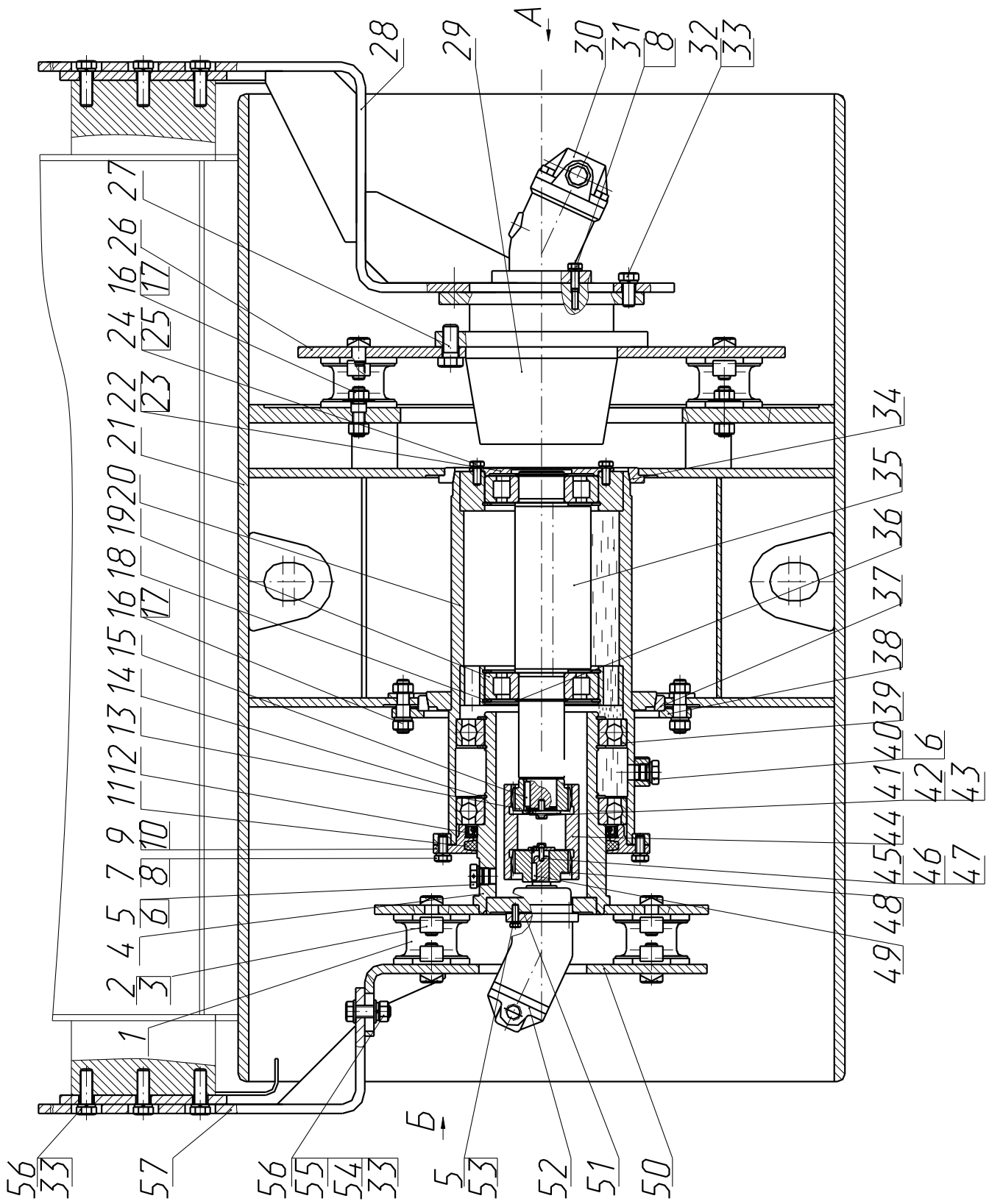


Рисунок 3 – Вибровалец ДУ-82.343.500

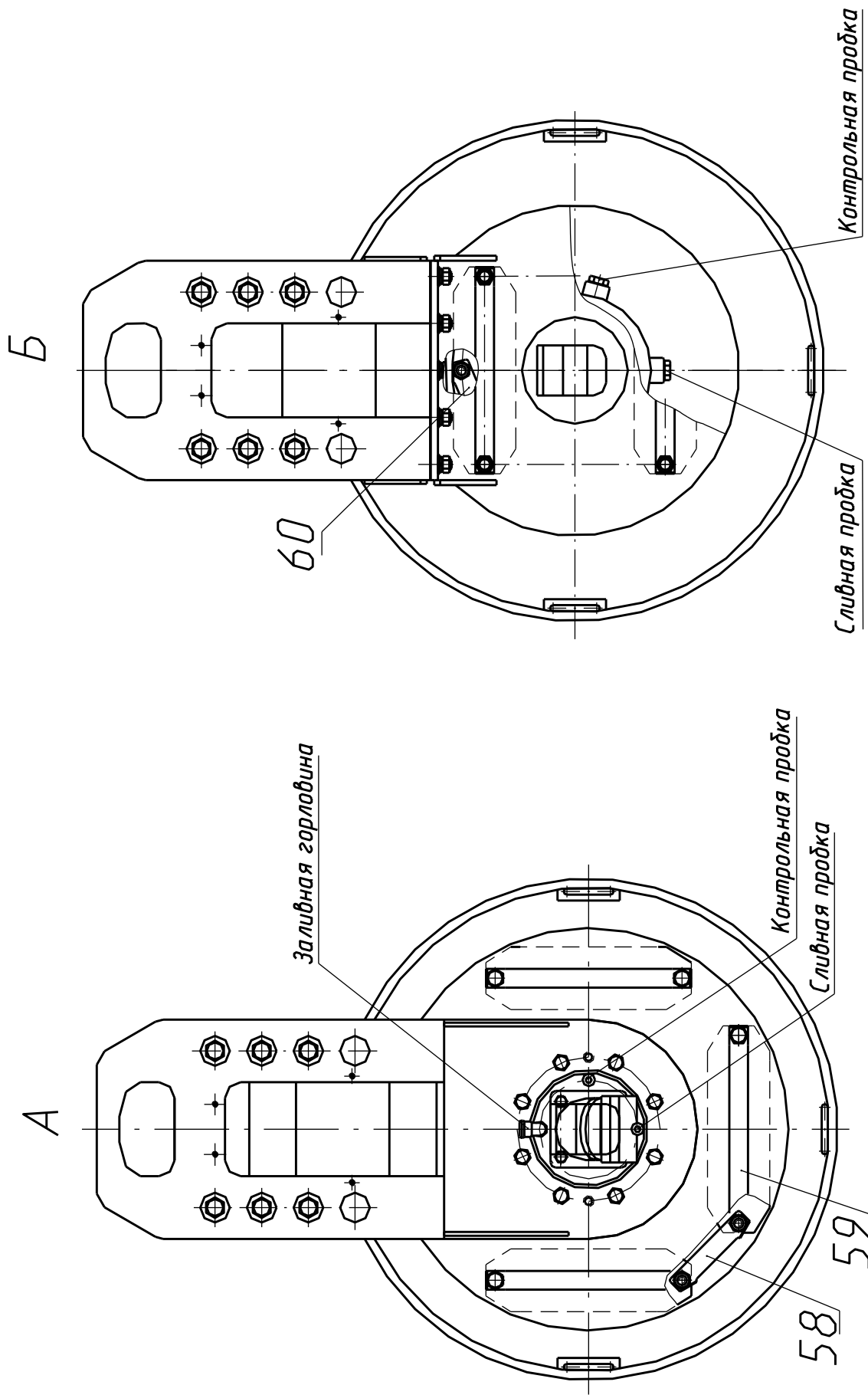


Рисунок 4 – вид А и Б вибровальца ДУ-82.343.500

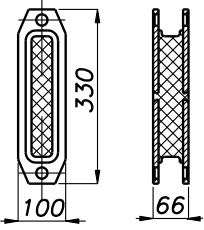
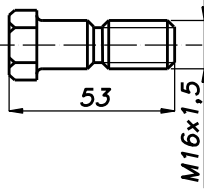
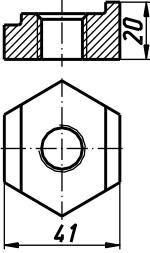
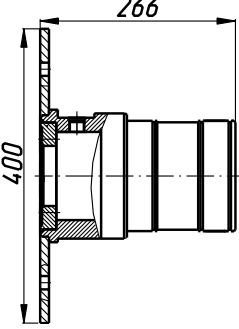
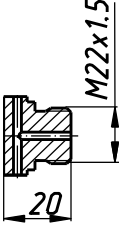
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
1	Д-728-05-50	Амортизатор		6	
2	ДМ-20.03.001	Болт		16	
3	ДМ-55.05.001	Гайка		16	
4	ДУ-82.343.560	Опора		1	
5	ДМ-56.12.015-01	Пробка		1	

Рис.3, 4




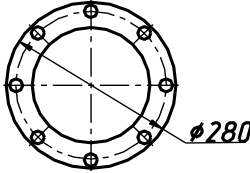
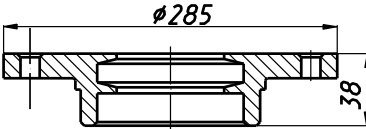
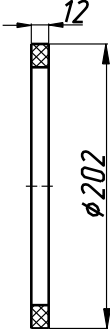
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
6		Кольцо 018-022-25-2-2 ГОСТ 18829		3	
7		Болт М12х8х30.5 8.019 ГОСТ7798		6	
8		Шайба 12 65Г 0121 ГОСТ 6402		10	
9	ДУ-63.103.016	Прокладка		1	
10	ДУ-84.187.147	Крышка		1	
11	ДМ-55.16.001	Кольцо войлочное		1	

Рис.3, 4


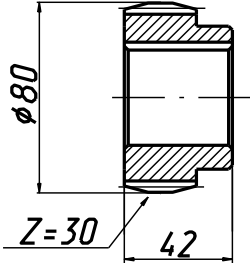
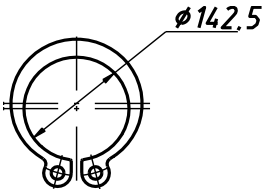

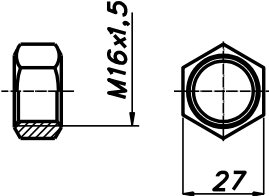
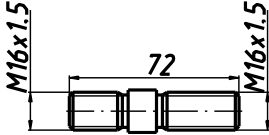
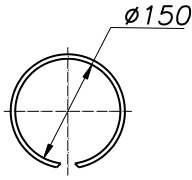
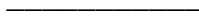
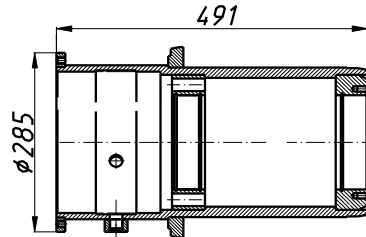
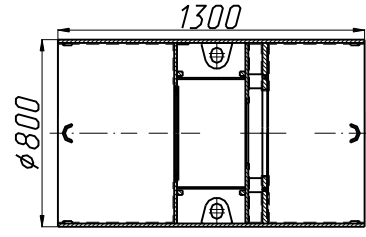
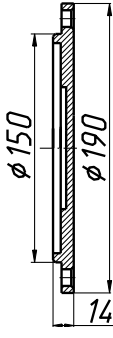
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
12		Манжета 2.1-170x200-1 ГОСТ 8752		1	
13	ДУ-82.343.529	Втулка зубчатая		1	
14	ДМ-05.01.001-17	Кольцо В-150		3	
15	ДМ-03.00.001-06	Шпонка		1	
16	ДМ-14.03.001-05	Гайка		32	
17	ДМ-55.07.011	Шпилька		16	

Рис.3, 4

	№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
Рис.3, 4	18	ДМ-05.03.001	Кольцо		3	
	19		Подшипник 42412 Л ГОСТ8328		2	
	20	ДУ-82.343.550	Опора		1	
	21	ДУ-82.343.540	Валец		1	
	22	ДУ-82.343.533	Крышка		1	

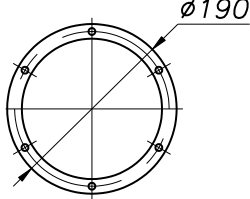

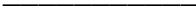
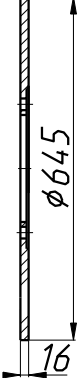
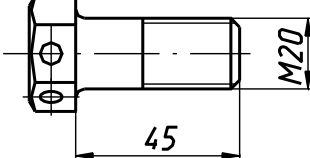
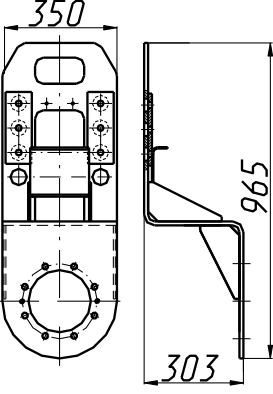


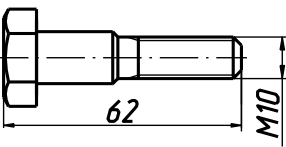


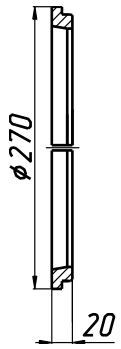
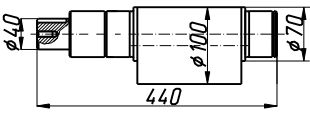
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
23	ДУ-90.000.141	Прокладка		1	
24		Болт М10х8гх25.5 8.019 ГОСТ7798		6	
25		Шайба 10 65Г 0121 ГОСТ 6402		6	
26	ДУ-82.343.532	Диск		1	
27	ДМ-20.01.001-19	Болт		8	
28	ДУ-82.343.570	Опора		1	

Рис.3, 4

Рис.3, 4	№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
	29		Редуктор планетарный 703 С2 Н22 С23J11YJ		1	
	30		Гидромотор 310.2.28.07.03 ТУ22-1.020-100-95		1	
	31	ДМ-55.01.049	Болт		4	
	32		Болт М6х8гх40.58.019 ГОСТ7798		20	
	33		Шайба 16 65Г 0121 ГОСТ 6402		25	
	34	ДУ-82.343.526	Кольцо разрезное		1	
	35	ДУ-82.343.528	Вал		1	

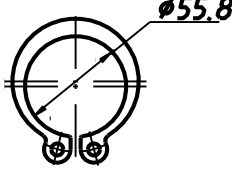
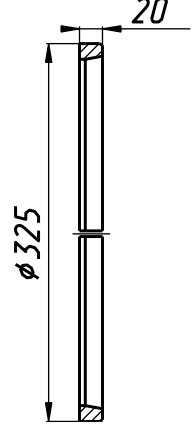
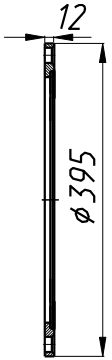

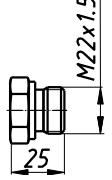
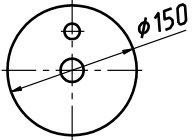
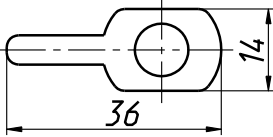

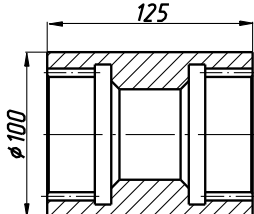
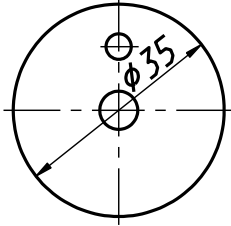
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
36	ДМ-05.01.001-08	Кольцо		2	
37	ДУ-82.343.525	Кольцо разрезное		1	
38	ДУ-82.343.527	Кольцо		1	
39		Подшипник 130 ГОСТ8338		2	
40	ДМ-56.12.015	Пробка		2	

Рис.3, 4

	№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
Рис.3, 4	41	ДМ-55.11.006	Шайба		1	
	42	ДМ-55.11.007	Шайба		1	
	43		Болт М8-8gx20.58.019 ГОСТ7798		5	
	44	ДУ-52.03.01.177	Втулка зубчатая		1	
	45	ДМ-55.11.06-02	Шайба		1	

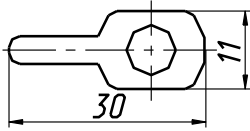

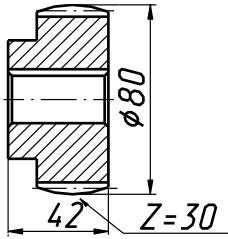
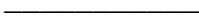
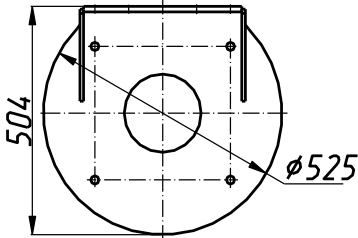
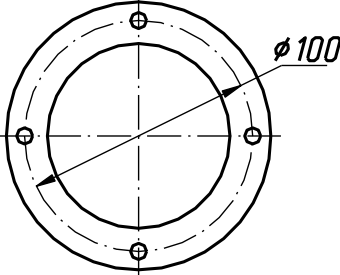

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
46	ДМ-55.11.007-01	Шайба		1	
47		Болт М6х8гх25.58. 019 ГОСТ7798		1	
48	ДУ-82.343.531	Втулка зубчатая		1	
49	ДМ-03.00.001-01	Шпонка		1	
50	ДУ-82.343.590	Опора		1	
51	ДУ-82.343.538	Прокладка		1	
52		Гидромотор 212.12.01.03		1	

Рис.3.4





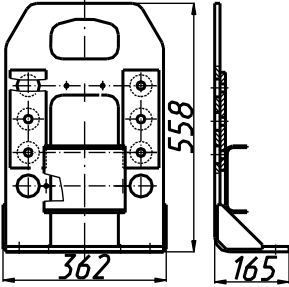
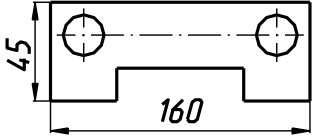
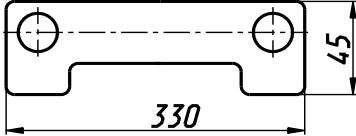
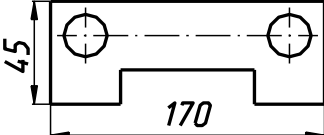
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
53		Шайба 8 65Г 0121 ГОСТ 6402		4	
54		Шайба А.16.02.Ст.3 0121 ГОСТ11371		10	
55		Гайка М16- 7Н.5.019 ГОСТ 5927		5	
56		Болт М16х8гх50. 58.019 ГОСТ7798		5	
57	ДУ-82.343.580	Опора		1	
58	ДМ-57.02.095	Планка		4	
59	ДУ-96.263.023	Планка		8	
60	ДМ-57.02.095-01	Планка		4	

Рис. 3, 4

2.3 Шарнир сочленения ДУ-82.328.100

Шарнир сочленения (рисунок 5) представляет собой конструкцию, обеспечивающую поворот катка при движении (угол поворота вправо и влево составляет 30 градусов в каждую сторону) и поворот рам вокруг горизонтальной оси для обеспечения копирования неровностей уплотняемой поверхности.

Суммарный угол поворота корпуса 3 относительно передней рамы, равен 8 градусам. Поворот ограничивается упорами, приваренными к раме. Зазор между кольцами 5 и 6 заполняется смазкой через масленку, установленную в кольце 6. Для смазки сферических подшипников 11 предусмотрены масленки 2. Взаимный поворот рам осуществляется посредством гидроцилиндра рулевого управления.

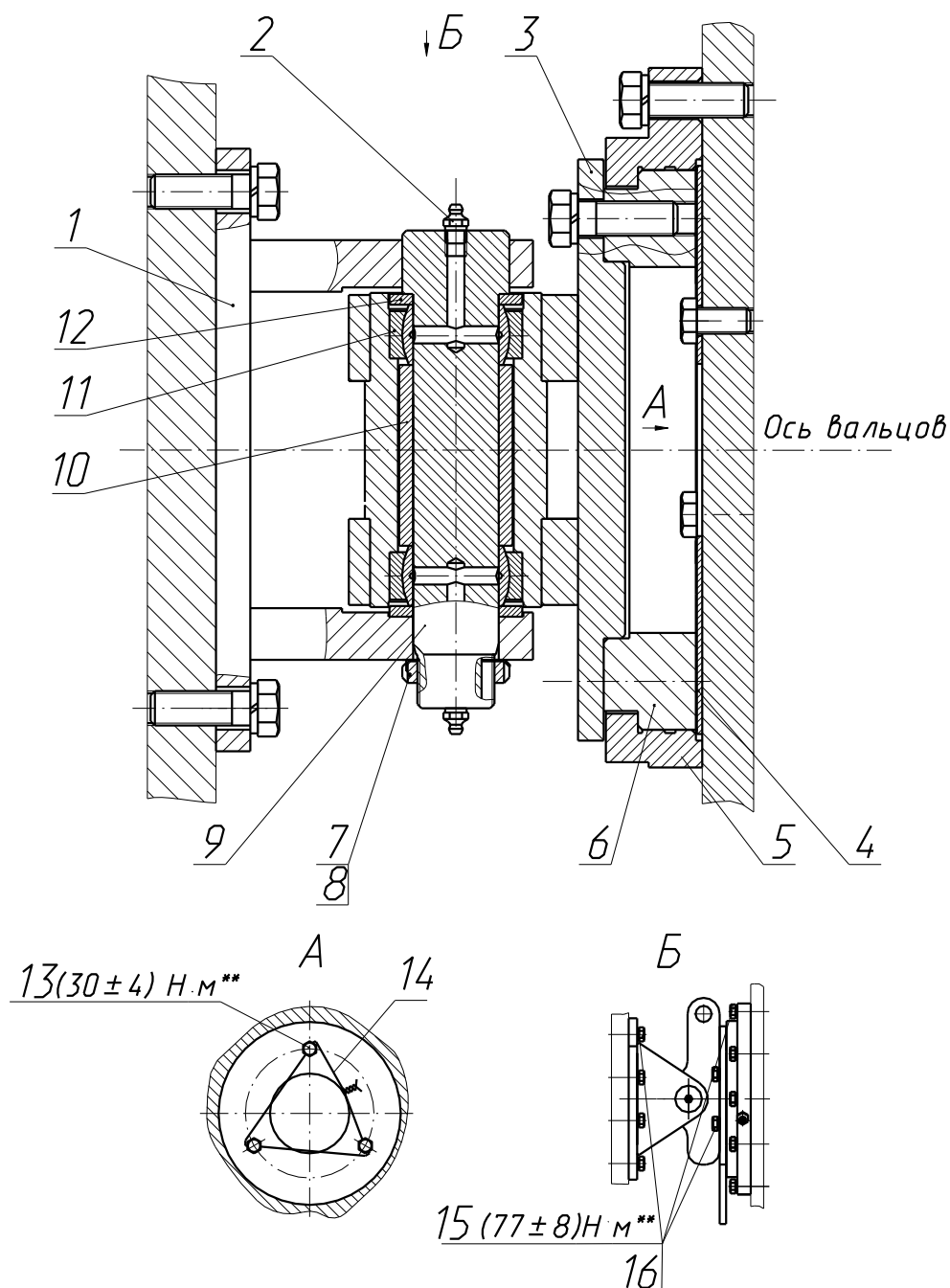


Рисунок 5 – Шарнир сочленения

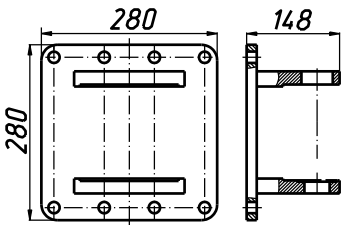

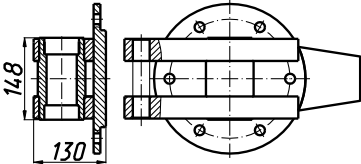
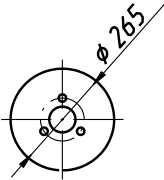
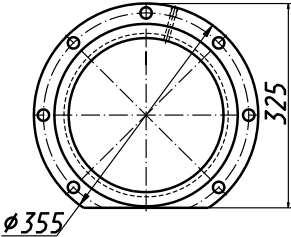
№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
1	ДУ-82.328.030	Опора		1	
2		Масленка 1.2Ц 6 ГОСТ 19853		3	
3	ДУ-82.328.040	Опора		1	
4	ДУ-96.262.034	Диск		1	
5	ДУ-82.328.006	Кольцо		1	

Рис.5

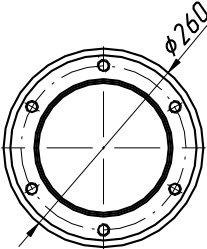
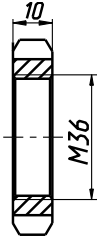
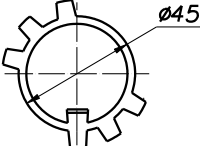
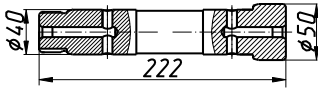
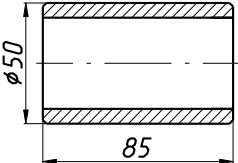

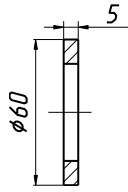
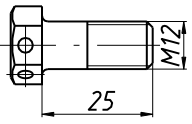



№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
6	ДУ-82.328.005	Кольцо		1	
7	ДМ-14.02.001-03	Гайка		1	
8	ДМ-20.00.001	Шайба		1	
9	ДУ-82.328.026	Палец		1	
10	ДУ-82.328.032	Труба		1	
11		Подшипник ШС 40К ГОСТ 3635		2	

Рис.5

Рис.5	№ поз.	Обозначение	Наименование детали, сборочной единицы	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
	12	ДМ-55.11.208	Кольцо		2	
	13	ДМ-20.01.001-06	Болт		3	
	14		Проволока 2,0-0-С ГОСТ 3882 L=460мм		1	
	15		Болт М16-8х50.58.019 ГОСТ 7798		21	
	16		Шайба 16 65Г 0121 ГОСТ 6402		21	