

Код ОКП
48 2412

Утвержден
RV-7-DD-01.000.000 ДСЕ-ЛУ

КАТОК ВИБРАЦИОННЫЙ ДВУХОСНЫЙ ДВУХВАЛЬЦОВЫЙ RV-7

**RV-7-DD-01
RV-8-DD-01
RV-9-DD-01
RV-10-DD-01
RV-11-DD-01**

КАТОК ВИБРАЦИОННЫЙ ДВУХОСНЫЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ RV-7

**RV-7-DS-01
RV-8-DS-01
RV-9-DS-01
RV-10-DS-01
RV-11-DS-01**

АЛЬБОМ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

RV-7-DD-01.000.000 ДСЕ

RV-7-DD-01.000.000 ДСЕ

ВВЕДЕНИЕ _____	4
1. ИЛЛЮСТРАЦИИ И ПЕРЕЧЕНЬ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ _____	5
1.1 ВАЛЕЦ ВИБРАЦИОННЫЙ _____	5
1.1.1 ВИБРАТОР _____	15
1.2 ВАЛЕЦ ПНЕВМОШИННЫЙ _____	23
1.3 ШАРНИР СОЧЛЕНЕНИЯ _____	29
1.4 СИЛОВАЯ УСТАНОВКА _____	34
1.5 МЕХАНИЗМ ОБРАБОТКИ КРОМКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА _____	42

RV-7-DD-01.000.000 ДСЕ

Альбом узлов и деталей катков RV-7-DD-01, RV-8-DD-01, RV-9-DD-01, RV-10-DD-01, RV-11-DD-01, RV-7-DS-01, RV-8-DS-01, RV-9-DS-01, RV-10-DS-01, RV-11-DS-01 содержит краткое описание, технические характеристики, а также рисунки основных узлов и эскизы деталей катка, их номера, наименование, количество на каток и материал из которого они изготовлены. Более полное ознакомление с устройством, работой, техническим обслуживанием и устранением неисправностей приведено в “Руководстве по эксплуатации” указанных катков.

При заказе запасных частей на каток нужно обязательно указывать их номер и наименование в соответствии с данным альбомом.

Альбом может служить также пособием при сортировке деталей на складах и для ознакомления с конструкцией отдельных узлов и деталей катка.

В альбом не включены детали двигателя, для заказа которых следует пользоваться альбомом, имеющимся в инструкции двигателя.

1. ИЛЛЮСТРАЦИИ И ПЕРЕЧЕНЬ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ

1.1 ВАЛЕЦ ВИБРАЦИОННЫЙ

Вибровалец является рабочим органом катка.

Привод хода вибровальца осуществляется с помощью планетарного редуктора поз.52, который приводится во вращение гидромотором поз.54.

Амортизаторы поз.9 и поз.50 служат для изоляции рамы катка от вибрации и обеспечивают безопасный для моториста уровень вибрации.

Планетарный редуктор оборудован встроенным стояночным тормозом, управление которым производится с рабочего места оператора при помощи клавиши на щитке приборов.

Для обеспечения безотказной и долговечной эксплуатации планетарных редукторов необходимо своевременно и полностью выполнять техническое обслуживание.

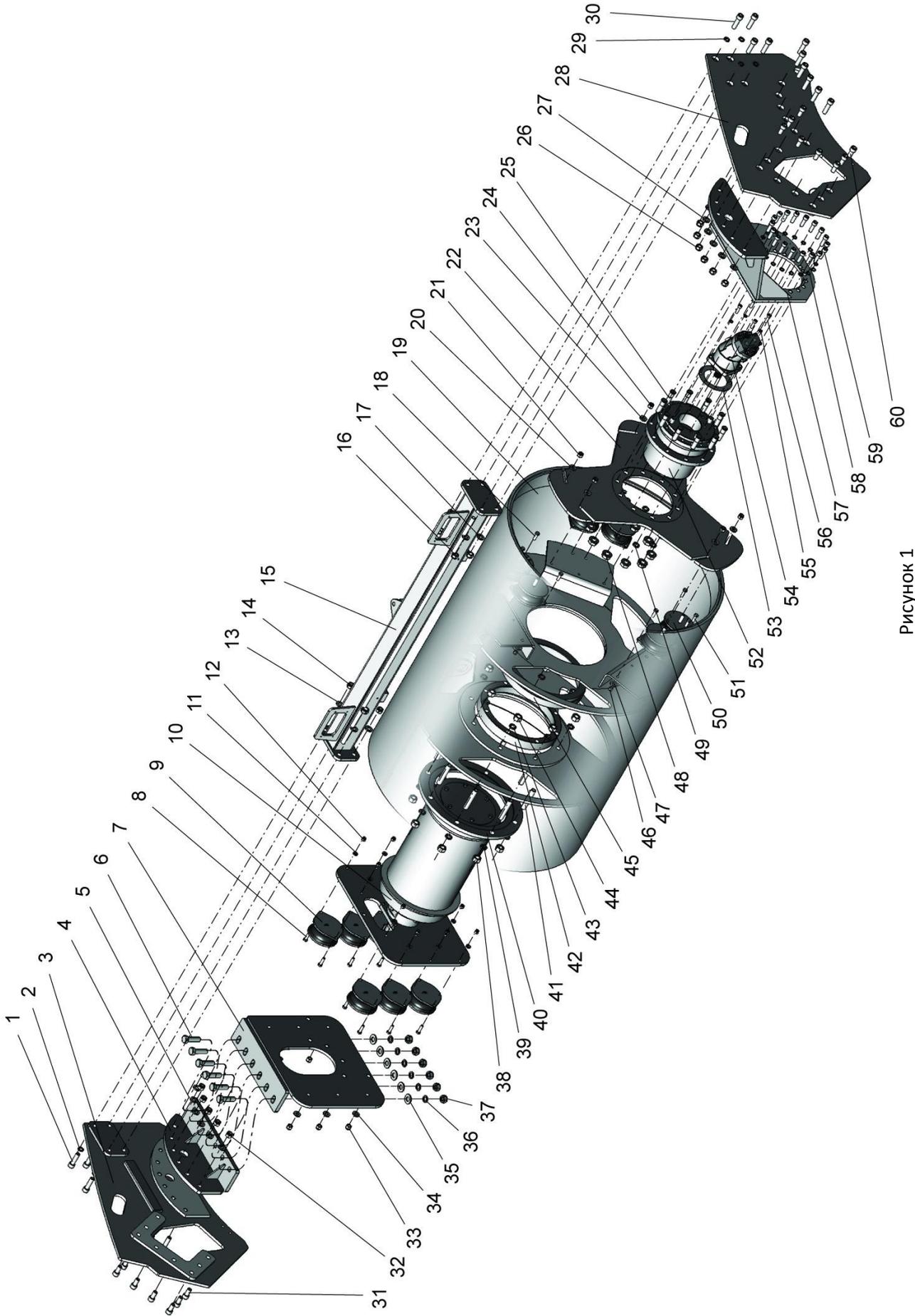
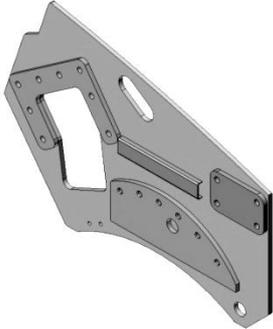
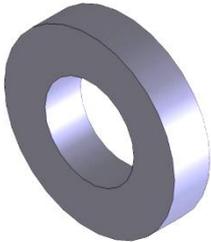
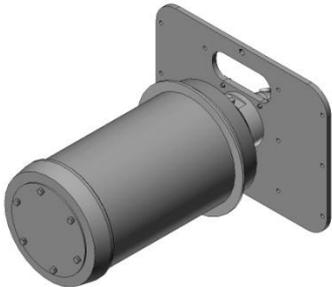


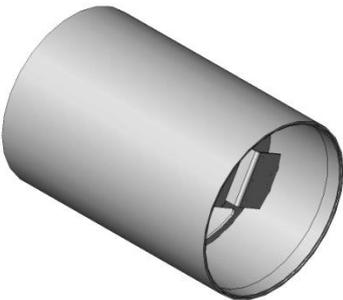
Рисунок 1

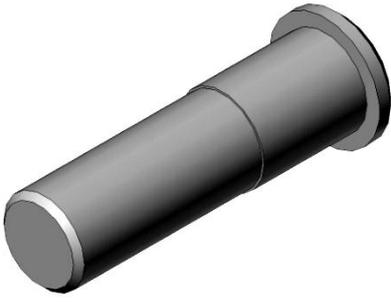
RV-7.613.000 Валец вибраторный

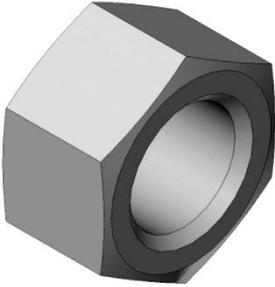
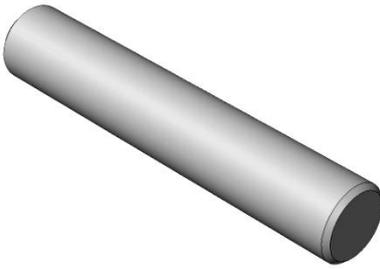
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
1, 30	Винт М20-6gx70 ГОСТ 11378-84 / DIN 912			24	
2, 29	Шайба 20 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			24	
3	RV-7.503.870 -01	Лист		1	Для переднего вальца
	RV-7.503.880 -01				Для заднего вальца
4	RV-7.613.090	Опора		1	
5, 13, 17, 27	ДМ-55.11.032	Шайба		24	
6	Болт М24- 8gx80.58.019 ГОСТ 7798-70			6	

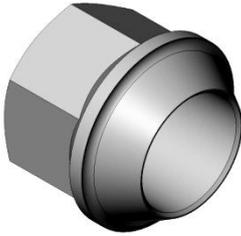
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
7	RV-7.613.080	Опора		1	
8	Болт М12-6gx45.88.20Г2Р.019 ГОСТ 7798-70			12	
9, 50	Амортизатор IC 0202-3 EVERPADS			12	
10	RV-7.613.050	Вибратор		1	

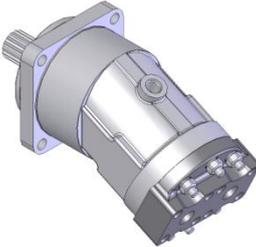
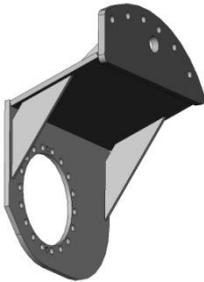
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
11, 35	ДМ-55.11.032 -03	Шайба		24	
12	Гайка М12- 6Н.5.NF ГОСТ Р 50273-92			24	
14, 16, 26, 32	Гайка М20- 6Н.5.NF ГОСТ Р 50273-92			24	
15	RV-7.503.190	Балка		1	
18, 51	Болт М12- 6gx40.88.20Г2Р. 019 ГОСТ 7798-70			12	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
19	RV-7.613.070	Валец		1	
20, 23, 47	ДМ-55.11.032 -02	Шайба		12	
21, 24, 33	Гайка М16- 6Н.5.NF ГОСТ Р 50273-92			12	
22	RV-7.503.072	Диск		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
25	Шпилька М22 (из комплекта планетарного редуктора)			10	
28	RV-7.503.870	Лист		1	Для переднего вальца
	RV-7.503.880				Для заднего вальца
31, 60	Винт М20-6gx40 ГОСТ 11378-84 /DIN 912			12	
34	ДМ-55.11.032 -01	Шайба		6	
36, 39, 43	Шайба 24 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			22	
37, 46	Гайка М24- 6Н.5.NF ГОСТ Р 50273-92			6	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
38, 44	ДМ-14.03.001 -06	Гайка		16	
40	ДУ-96.263.124	Кольцо		1	
41	ДУ-96.263.015	Шпилька		8	
42	ДУ-96.263.012	Кольцо разрезное		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
45	ДУ-98.283.083	Кольцо разрезное		1	
48	ДМ-14.03.003	Гайка		10	
49	Шайба 22 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			10	
52	Редуктор планетарный Bonfiglioli 606 W2V с адаптером для гидро- мотора 310.4.56.00.03			1	
53	ДУ-63.103.015	Прокладка		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
54	Гидромотор 310.4.56.00.03 ТУ-22-1.020-100-95			1	
55	Шайба 12 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			4	
56	Винт от планетарного редуктора Vonfiglioli 606 W2V (DIN M12x40.10.9)			4	
57	RV-7.503.620	Опора			
58	Шайба 16 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			18	
59	Винт M16-6gx50.109.019 ГОСТ 11738-84/ DIN 912			18	

1.1.1 RV-7.613.050 ВИБРАТОР

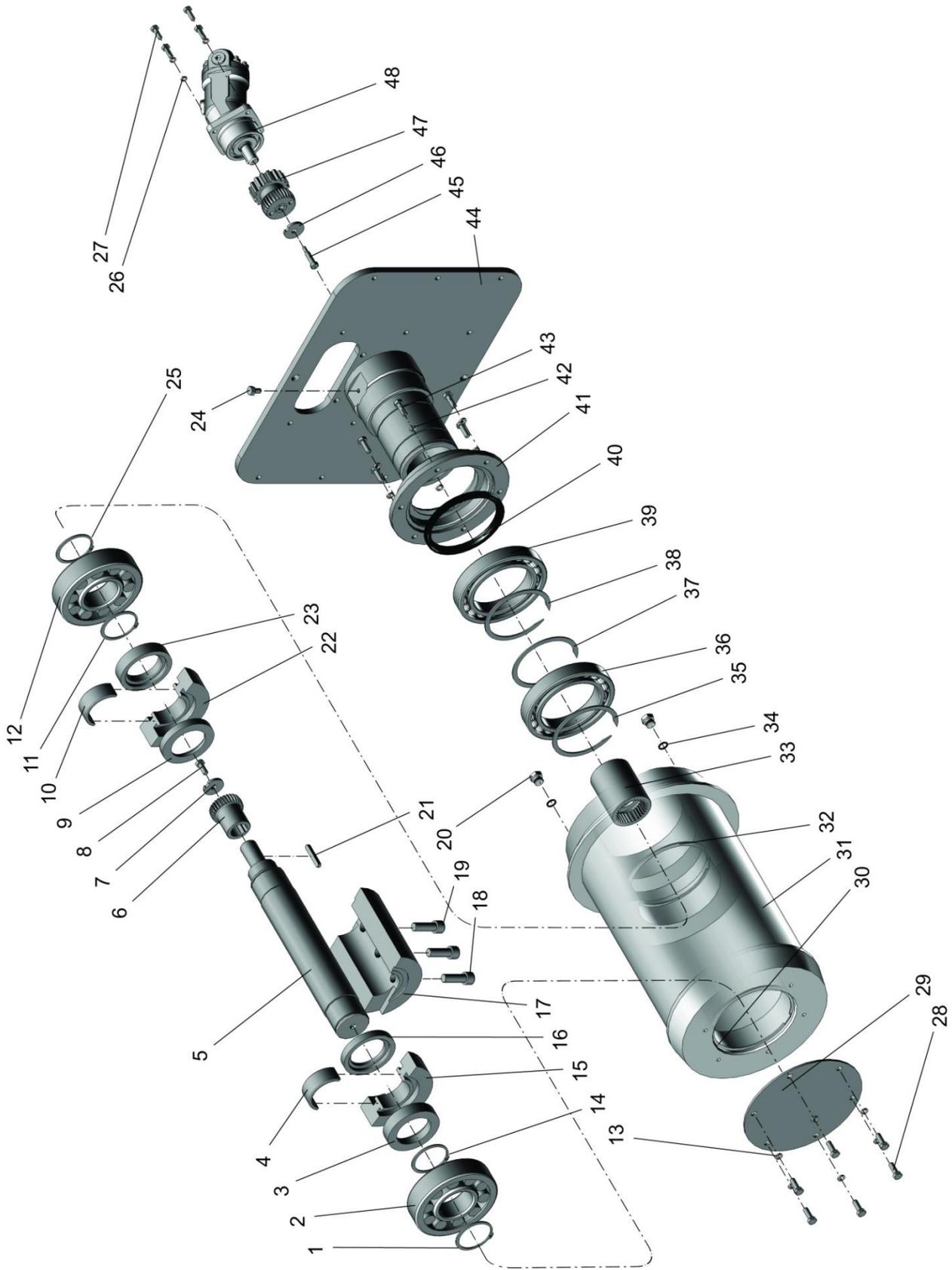
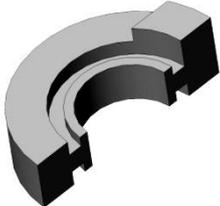
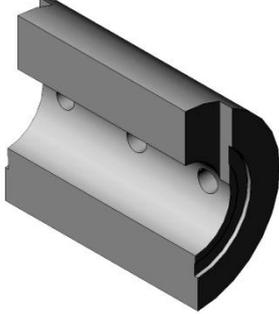
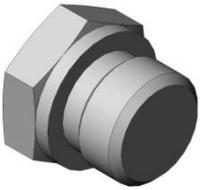
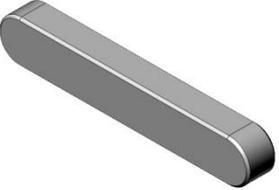


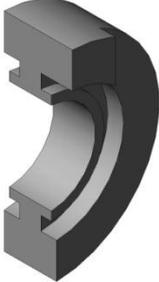
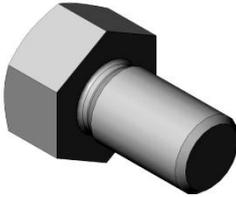
Рисунок 2

RV-7.613.050 Вибратор

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
1, 11, 14, 25	Кольцо А85 ГОСТ 13942-86			4	
2, 12	Подшипник N30-42417 ГОСТ 8328-75			2	
3, 23	RV-7.503.137-01	Кольцо		2	
4, 10	RV-7.503.138	Полукольцо		2	
5	RV-7.613.004	Вал		1	

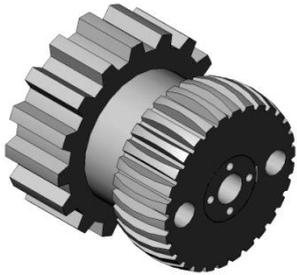
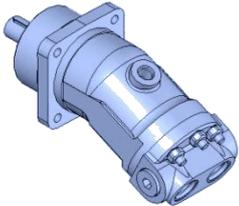
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
6	ДУ-52.03.01.156	Втулка зубчатая		1	
7, 46	ДУ-52.03.01.145	Шайба		2	
8	Болт М12-8гх30.58.019 ГОСТ 7798-70			1	
9, 16	RV-7.503.137	Кольцо		2	
13, 42	Шайба 12 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			12	
15	RV-7.503.133	Дебаланс подвижный левый		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
17	RV-7.503.142	Дебаланс неподвижный		1	
18	Винт М20-6gx60.109.019 ГОСТ 11738-84/ DIN912			1	
19	Винт М22-6gx60.109.019 ГОСТ 11738-84/ DIN912			2	
20	ДМ-56.12.015	Пробка		2	
21	ДМ-03.00.001-08	Шпонка		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
22	RV-7.503.134	Дебаланс подвижный правый		1	
24	ДМ-56.12.202	Пробка		1	
26	Шайба 10 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			4	
27	Болт М10- 8gx30.58.019 ГОСТ 7798-70			4	
28, 43	Болт М12- 8g.35.58.019 ГОСТ 7798-70			12	
29	ДУ-96.263.103	Крышка		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
30, 32	Кольцо А210 ГОСТ 13941-86			2	
31	ДУ-96.263.420-01	Корпус		1	
33	ДУ-52.03.01.177	Втулка зубчатая		1	
34	Кольцо 019-023-25-2-2 ГОСТ 18829-73			2	
35, 37, 38	Кольцо А150 ГОСТ 13940-86			3	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
36, 39	Подшипник N130 ГОСТ 8338-75			2	
40	Манжета 2.1- 170x200-1 ГОСТ 8752-79			1	
41	ДУ-98.283.082	Крышка		1	
44	RV-7.613.030	Опора		1	
45	ДУ-73.183.002	Болт		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
47	ДУ-73.183.460	Втулка зубчатая		1	
48	Гидромотор 310.2.28.01.03 ТУ 22-1.020-100-95			1	

1.2 ВАЛЕЦ ПНЕВМОШИННЫЙ

Пневмовалец (рис.3), также как и вибрационный, является ведущим. Конструкция пневмовальца имеет две пары пневмоколес и монтируется в опоре задней рамы.

Привод пневмопар осуществляется от двух планетарных редукторов поз.14, которые приводятся во вращение гидромоторами поз.6.

Конструкция планетарного редуктора привода пневмопар аналогична конструкции планетарного редуктора привода хода вибровальца.

Для контроля уровня масла в корпусе планетарного редуктора имеется контрольная пробка. Уровень масла должен находиться на нижней кромке контрольного отверстия.

Состав второй пневмопары (поз.22) полностью идентичен составу первой (разнесённой на компоненты), за исключением опоры поз. 13 (вместо неё установлена опора RV-7.503.580) и плиты поз.3 (вместо неё установлена плита RV-7.503.570-01).

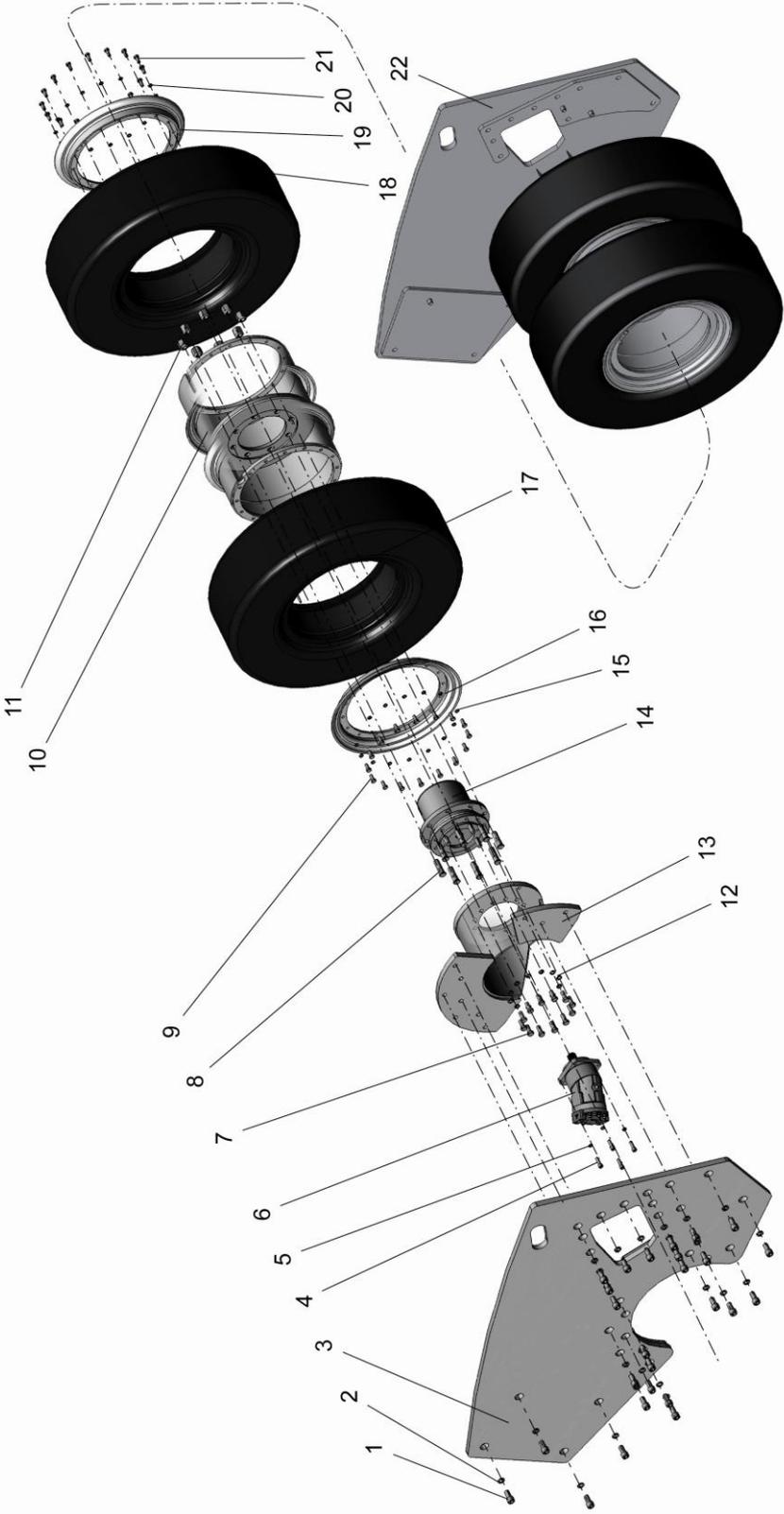
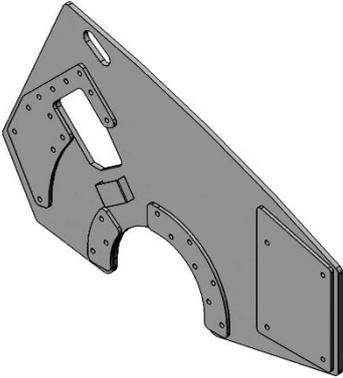
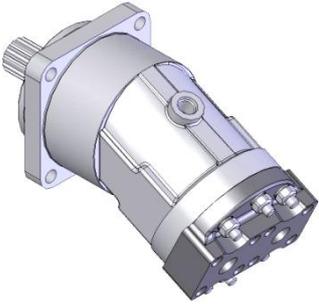
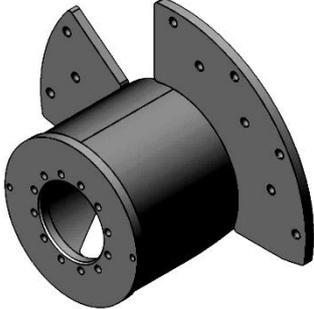


Рисунок 3

RV-7.503.500 Валец пневмошинный

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
1	Винт М20-6gx40.109.019 ГОСТ 11738-84/DIN912	Опора		1	
2	Шайба 20 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			26	
3	RV-7.503.570	Плита		1	
4	Винт М12-6gx40.109.019 ГОСТ 11738-84/DIN912			4	
5,15, 20	Шайба 12 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			36	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
6	Гидромотор 303.3.56.501 ТУ-22-1.020.100-95			1	
7	Болт М16-8gx40.88.20Г2Р.019 ГОСТ 7795-70			12	
8	Болт М24 от редуктора Bonfiglioli 605W2V			8	
9, 21	Болт М12-8gx30.58.019 ГОСТ 7795-70			32	
10	RV-7.503.510	Обод		1	
11	Гайка М20 от редуктора Bonfiglioli 605W2V			8	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
12	Шайба 16 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			12	
13	RV-7.503.580 -01	Опора		1	
14	Редуктор планетарный Bonfiglioli 605W2V			1	
16,19	ДУ-64.141.120	Обод		2	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
17,18	Шина пневматическая 11.00-20 мод. Ф-213А ТУ-38.304-14-240-99			2	

1.3 ШАРНИР СОЧЛЕНЕНИЯ

Шарнир сочленения (рис.7) соединяет переднюю и заднюю раму катка и представляет собой конструкцию, обеспечивающую поворот рам катка при движении в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Взаимный поворот рам осуществляется посредством гидроцилиндров рулевого управления. В горизонтальной плоскости происходит взаимный поворот рам на 30° влево и вправо. В вертикальной плоскости происходит взаимный поворот рам на угол 4° вверх и вниз, что обеспечивает копирование неровностей уплотняемой поверхности. Поворот ограничивается упорами, приваренными к раме. Для смазки контактных поверхностей опоры поз.15, сферических подшипников поз.10 и 18 предусмотрены масленки поз.7 и 21.

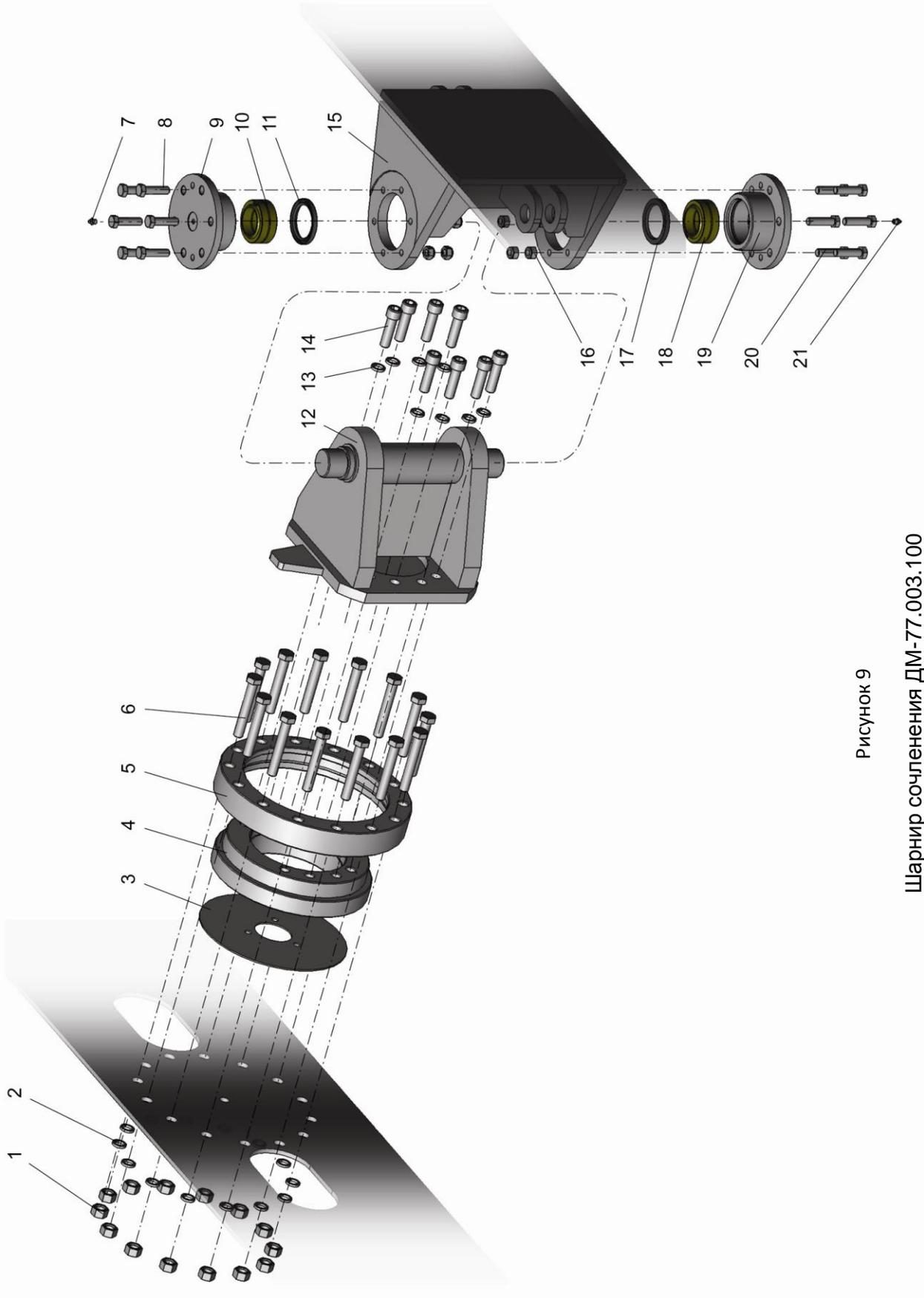
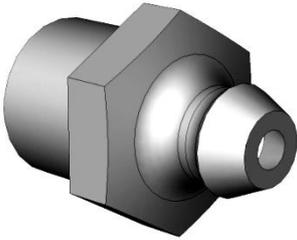
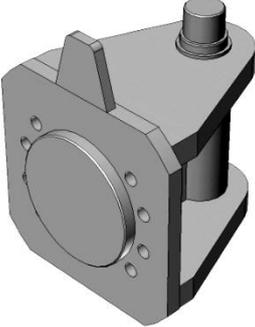
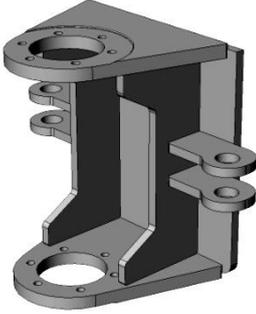


РИСУНОК 9

Шарнир сочленения ДМ-77.003.100

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
1	Гайка М20-7Н.5.019 ГОСТ 5927-70			14	
2,13	Шайба 20 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			22	
3	ДМ-77.003.011	Диск		1	
4	ДМ-77.003.005	Опора		1	
5	ДМ-77.003.004	Кольцо		1	
6	Болт М20-8gx130.58.019 ГОСТ 7798-70			14	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
7,21	Масленка 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74			2	
8,20	Болт М16gx60.58.019 ГОСТ 7798-70			12	
9,19	ДМ-77.003.023	Стакан		2	
10, 18	РЭМ-25.403.549	Кольцо внутреннее		2	
11,17	Манжета 1.1- 70x95-2 ГОСТ 8752-79			2	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
12	ДМ-77.003.070	Корпус		1	
14	Винт М20-6gх70.109.019 ГОСТ 11738-84/DIN912			8	
15	ДМ-77.003.060	Опора		1	
16	Гайка М16-6H.5.NF ГОСТ Р 5027392/ DIN 985			12	

1.4 СИЛОВАЯ УСТАНОВКА

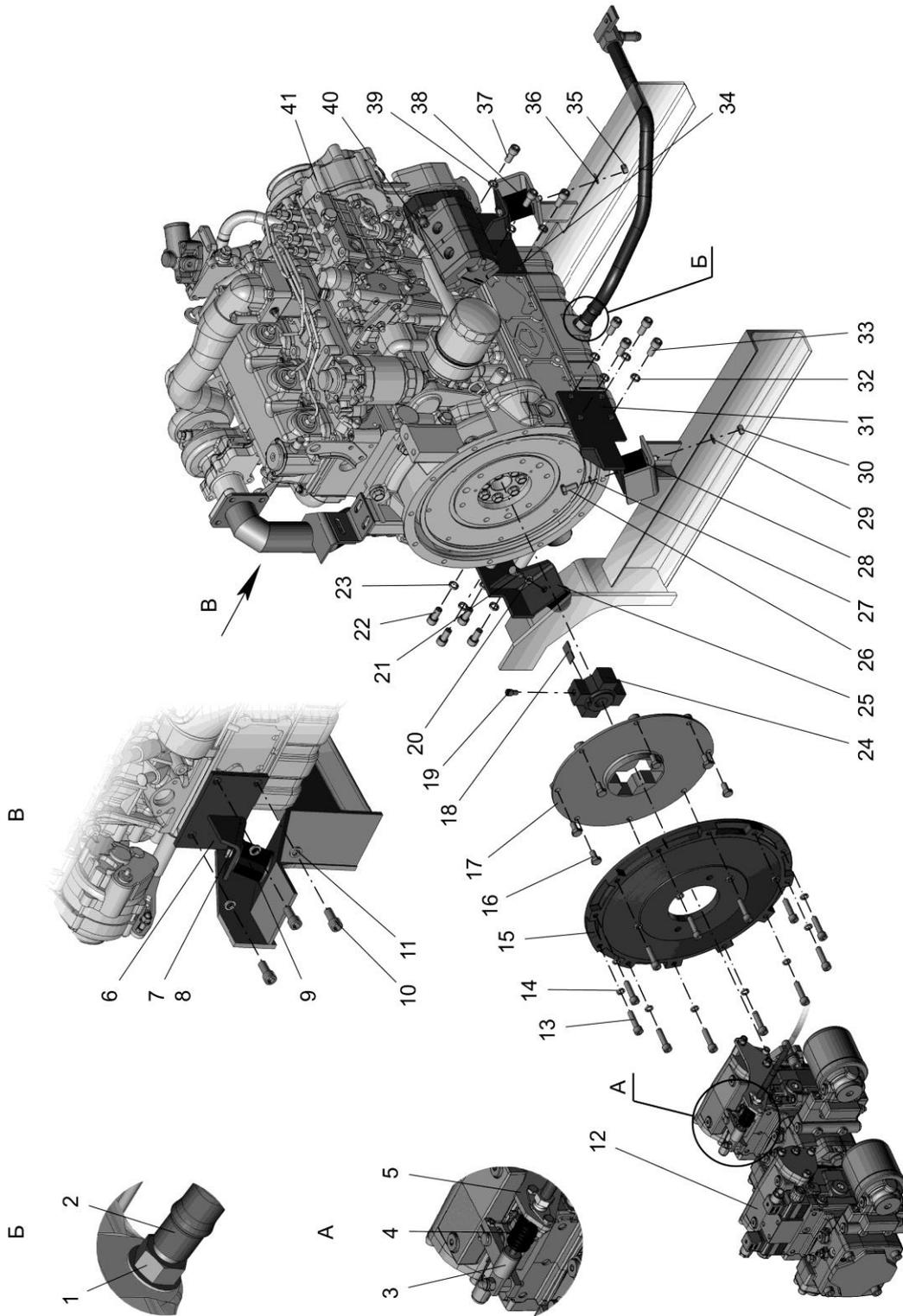
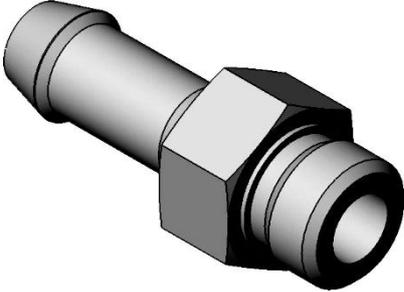
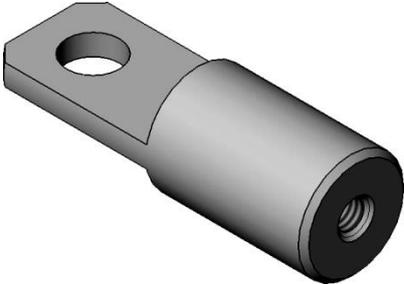
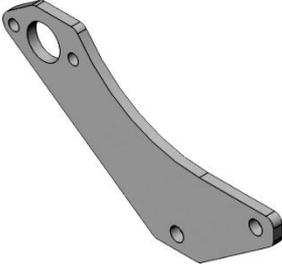
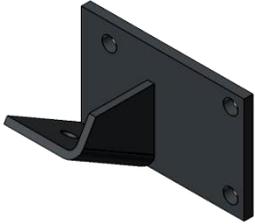


Рисунок 4

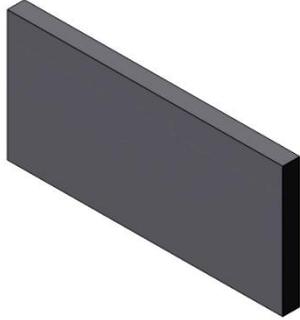
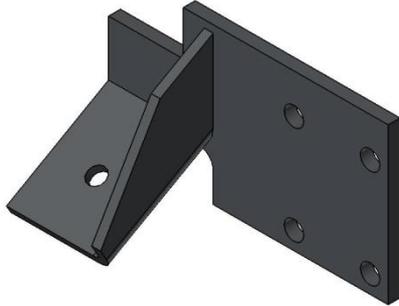
Силовая установка RV-7.511.100

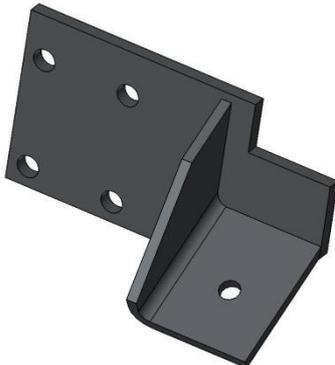
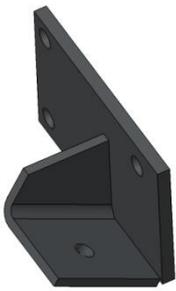
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
1	ДУ-58.08.10.006	Ниппель		1	
2	Рукав 16x25-1,6 ГОСТ 10362-76 L=(550±5) мм			1	
3	ДУ-98.111.535	Тяга		1	
4		Трос управления приводом хода		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
5	RV-7.511.009	Кронштейн		1	
6	RV-7.511.010-01	Опора		1	
7,21, 26	Болт М10- 8х30.58.019 ГОСТ 7798-70			4	
8,20, 27	Шайба 10 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			4	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
9,28, 38	Амортизатор Simrit 5218 111 60NR11 90844			4	
10,22, 33,37	Винт М12х1.25-6gx25.109.019 ГОСТ 11738-84/ DIN 912			14	
11,23, 32,39	Шайба 12 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			14	
12	Насос HP-P4-065-R-B-1- G-I-O-3-S-008+HP-P4-045-R-B-9-G-N-O-1-S-009 Bondioli & Pavesi			1	
13	Винт М10х1.25-6gx40.109.019 ГОСТ 11738-84/ DIN 912			12	
14	Шайба 10 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			12	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
15	"CENTA" FL-SAE4-33-101,6-2xM14	Фланец соединительный "CENTA" FL-SAE4-33-101,6-2xM14		1	
16	Винт М10х1.25-6gx25.109.019 ГОСТ 11738-84/ DIN 912			8	
17		Муфта CENTA CF-K-100-10-64409		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
18	CENTA CF-K-100-10-64409	Пластина фиксирующая		1	
19		Винт фиксирующий (M12) от муфты CENTA CF-K-100-10-64409		1	
24		Крестовина от муфты CENTA CF-K-100-10-64409		1	
25	RV-7.511.020-01	Опора		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
29,36	Шайба А.10.02.Ст3.0121 ГОСТ 11371-78			4	
30,35	Гайка М10- 7Н.5.019 ГОСТ 5927-70			4	
31	RV-7.511.020 -01	Опора		1	
34	RV-7.511.010	Опора		1	
40	Насос HPL PB 2 08 S SV G4 G4 B1 60 G4 G4 VB			1	
41	Двигатель Kubota V3800-DI- T-E2B-EU-Z4			1	

1.5 МЕХАНИЗМ ОБРАБОТКИ КРОМКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА

Механизм обработки кромки асфальтобетона является дополнительным оборудованием и устанавливается согласно требованиям контракта.

Механизм обработки кромки асфальтобетона (рис.11) устанавливается на переднем вальце катка со стороны привода вибратора и оснащен отрезным диском ДУ-98.294.044, который позволяет отрезать слой горячего асфальтобетона, толщиной до 50 мм.

Управление механизмом производится нажатием соответствующей кнопки на щитке приборов.

Для расширения технологических возможностей механизма завод-изготовитель рекомендует дополнительно приобрести сменные насадки производства ОАО «РАС-КАТ».

Цилиндрической ролик ДУ-98.294.007 позволит Вам производить укатку у высоких бордюров и стен зданий.

Использование различных дисков уплотнения (ДУ-98.294.003, ДУ-98.294.004, ДУ-98.294.005) позволит Вам производить укатку кромки покрытия под углом 45° на различную глубину.

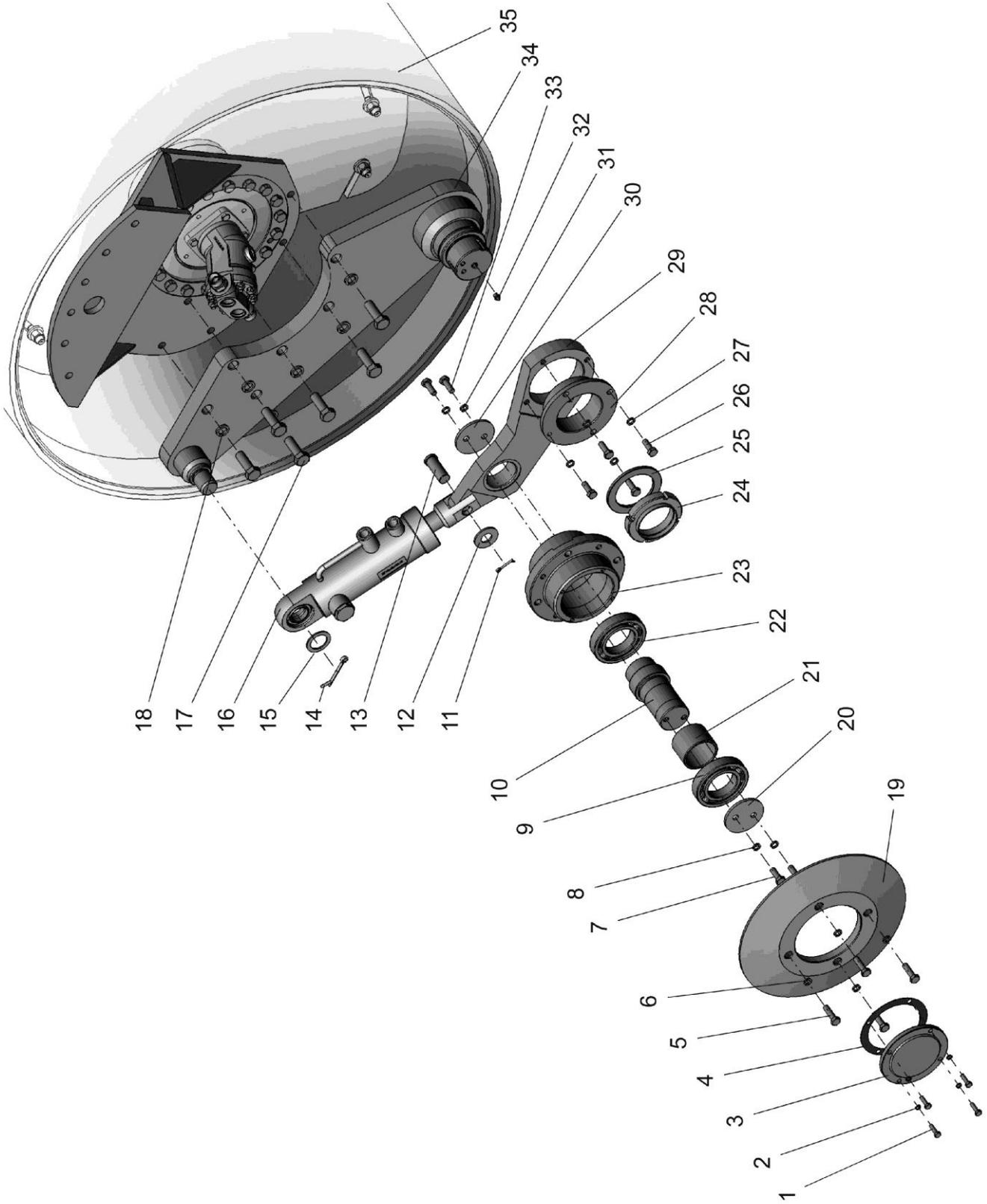
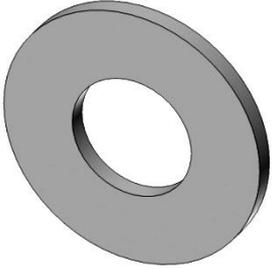


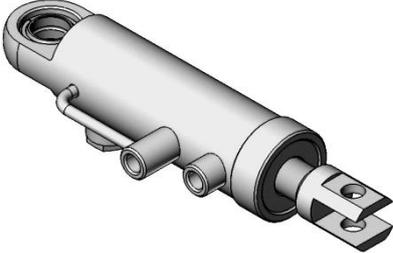
Рисунок 5

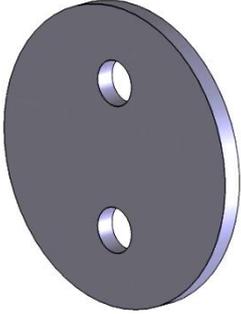
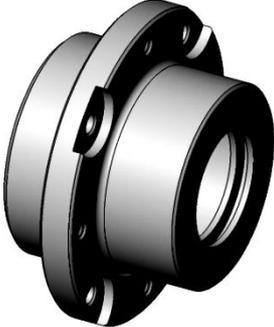
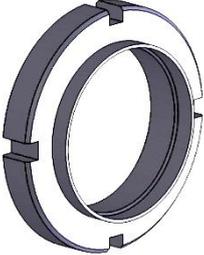
Механизм обработки кромки асфальтобетона RV-7.515.040

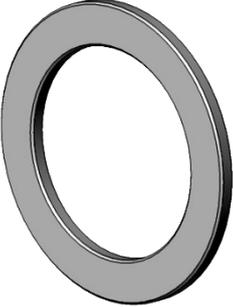
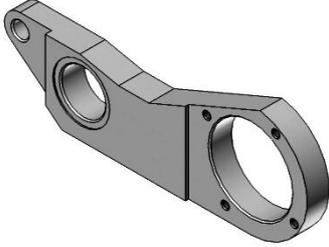
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
1	Болт М8-8х30.58.019 ГОСТ 7798-70			4	
2	Шайба 8 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			4	
3	ДУ-98.294.001	Крышка		1	
4	ДУ-98.294.015	Прокладка		1	
5	Болт М12-8х45.58.019 ГОСТ 7798-70			4	

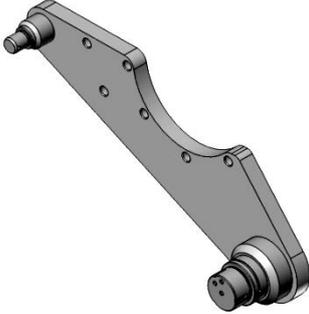
№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
6,8,27,31	Шайба 12 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			4	
7,26,33	Болт М12-8гх35.58.019 ГОСТ 7798-70			2	
9,22	Подшипник № 60214 ГОСТ 7242-81			2	
10	ДУ-98.294.009	Ось		1	
11	Шплинт 4х32.0121 ГОСТ 397-79			1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
12	ДУ-47А-04-12	Шайба		1	
13	ДМ 01.00.001-36	Ось		1	
14	Шплинт 6,3х63.0121 ГОСТ 397-79			1	
15	ДУ-63.114.003	Шайба		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
16	ЦГ-80.40x100.18 -2 ТУ 4143-005-00235466-2002	Гидроцилиндр		1	
17	Болт М20-8gx60.88.20Г2Р.019 ГОСТ 7798-70			6	
18	Шайба 20 65Г 0121 ГОСТ 6402-70			6	
19	ДУ-98.294.044	Диск отрезной		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
20,30	ДМ-17.01.001 -02	Шайба упорная		2	
21	ДУ-98.294.014	Втулка		1	
23	ДУ-98.294.038	Корпус		1	
24	ДМ-30.00.094	Гайка		1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
25	ДМ-30.00.037	Шайба		1	
28	ДУ-96.274.011	Стакан		1	
29	ДУ-96.274.003	Рычаг		1	
32	Масленка 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74			1	

№ поз.	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Эскиз детали	Количество на сборочную единицу	Примечание
34	RV-7.515.030	Опора		1	
35	RV-7.613.000	Валец вибрационный		1	